



# ı'Cat A110 FOTOSELLİ KAPI KURULUM VE KULLANIM KILAVUZU

1.GİRİŞ.....	3
2.DETAY ÇİZİMLERİ.....	4
3.MEKANİZMA SETİ.....	5
4.TEKNIK ÖZELLİKLER.....	6
5.GEREKLİ TAKIMLAR.....	7
6.MEKANİZMANIN HAZIRLANMASI.....	8
7.MEKANİZMA KURULUMU.....	9
8.KANAT KURULUMU.....	18
9.MONTAJ.....	23
10.AKTİVASYON.....	34
11.AYARLAR.....	42
12.SERTİFİKALAR.....	55
13.UYARI.....	59
14.GARANTİ BELGESİ.....	60



# GİRİŞ

**i'Cat** marka otomatik kapılarımızı tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

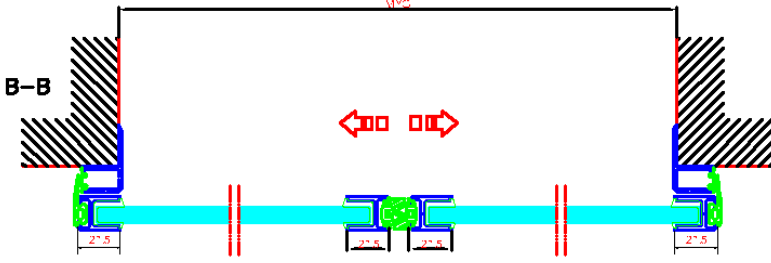
Kuruluma başlamadan önce lütfen kılavuzu dikkatli bir şekilde inceleyiniz ve kurulum esnasında dikkat edilmesi gereken tüm talimatlara uyunuz.

Aksi taktirde karşılaşılabileceğiniz tüm olumsuzluklardan firmamız sorumlu tutulmayacaktır.

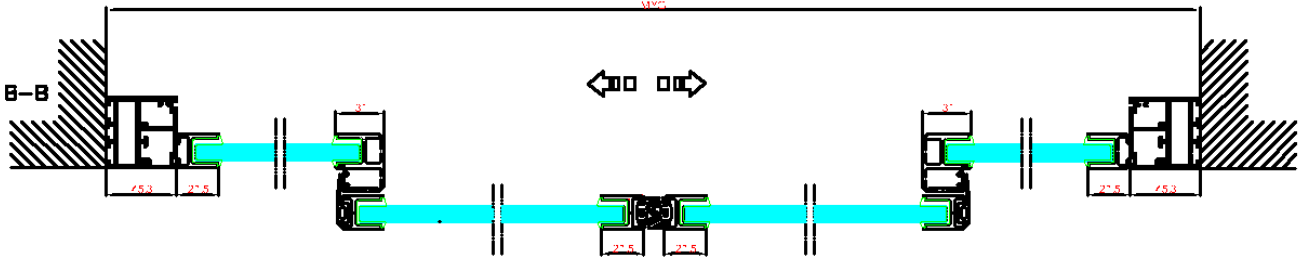
Bu kılavuz **RSA KAPI SİSTEMLERİ TEK.MET.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.** tarafından hazırlanmıştır

## 1-YANA KAYAR OTOMATİK KAPI PROFİL SİSTEMİ PLAN ÇİZİMİ

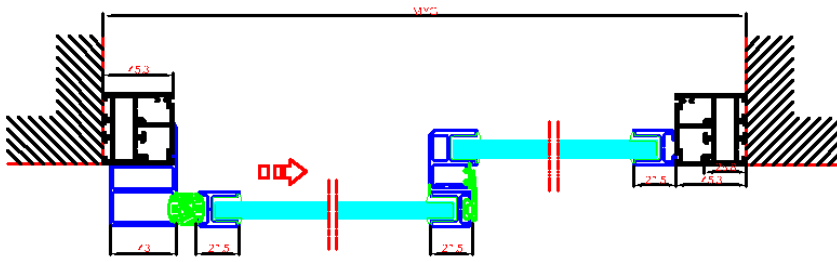
### 2 HAREKETLİ FOTOSELLİ KAPI



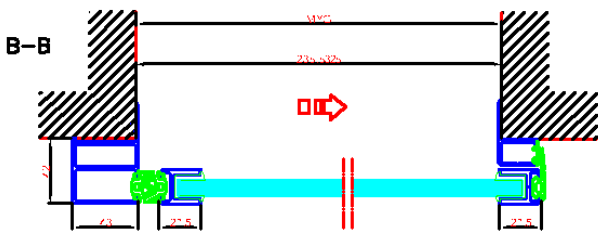
### 2 HAREKETLİ , 2 SABİT FOTOSELLİ KAPI



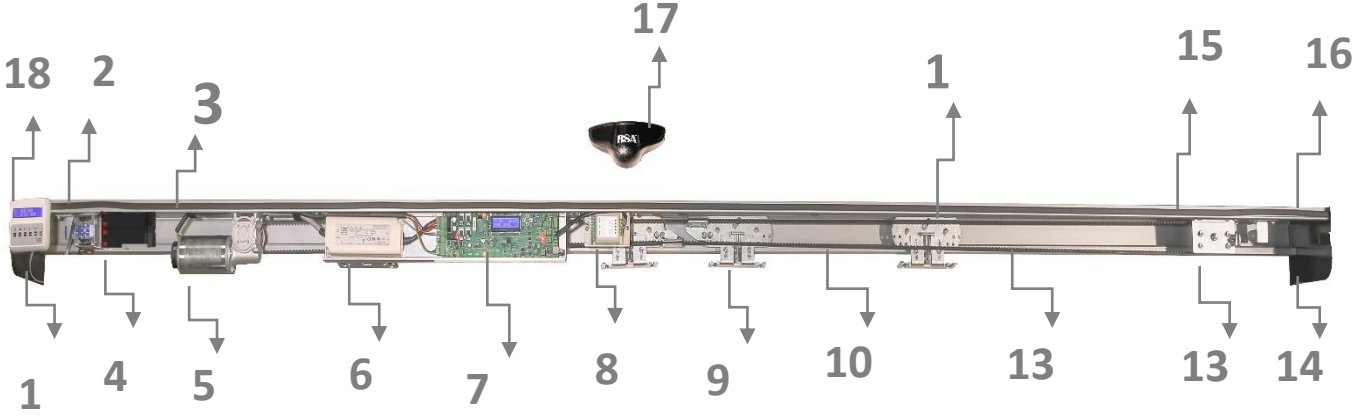
### 1 HAREKETLİ , 1 SABİT FOTOSELLİ KAPI



### 1 HAREKETLİ FOTOSELLİ KAPI

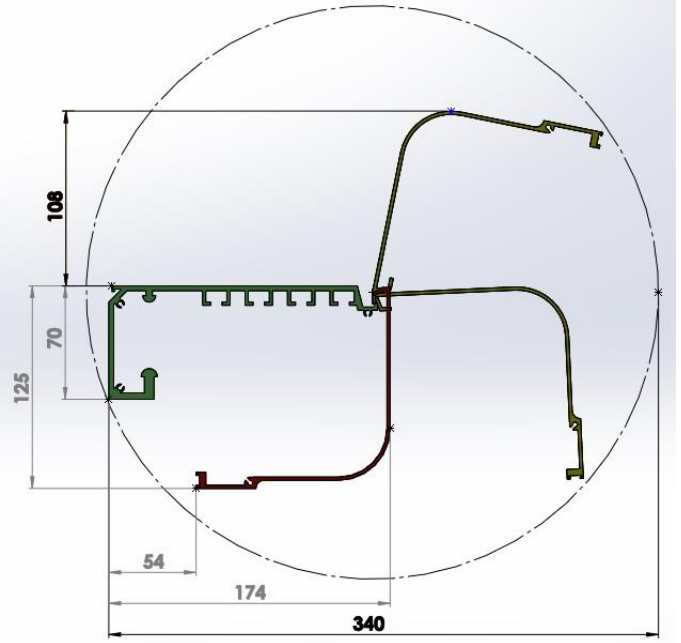
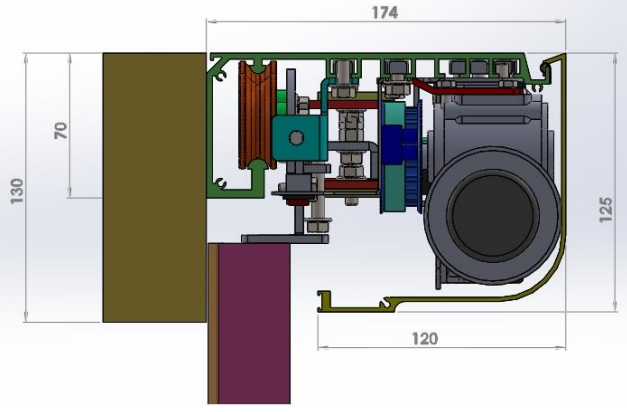


## 2-İ'Cat A110 OTOMATİK KAPI MEKANİZMA PARÇA LİSTESİ



- 1- Gövde (Destek Profili)
- 2- 230 V AC Giriş ve (ON/OFF) açma/kapatma butonu
- 3- Stoper
- 4- Acil Durum Bataryası (Opsiyonel)
- 5- Redüktörlü Motor
- 6- Güç besleme ünitesi (SWICH MODE trafo)
- 7- E110 Kontrol kartı ünitesi
- 8- Alıcı(opsiyonel)
- 9- Kanat tekerlek grubu
- 10- Triger kayış bağlantı aparatı
- 11- Elektromekanik kilit(opsiyonel)
- 12- Aktarım kasnağı ünitesi (gergi makarası)
- 13- Triger kayışı
- 14- Gövde ön kapaklar
- 15- Gövde kapak
- 16- Gövde kapak fitil
- 17- Radar(opsiyonel)
- 18- Konum anahtarı (Fonksiyon seçici anahtar)

## i'Cat A110 MEKANİZMA SETİ GÖVDE VE KAPAK



MODEL	i'Cat A110	i'Cat A110
Kanat sayısı	1	2
Maks. kanat ağırlığı	250kg	160+160= 320kg
Geçiş mesafesi (VP)	700 x 3000 mm	800 x 3000 mm
Çerçevesiz kanadın maks. Kalınlığı	60 mm	
Kullanım sıklığı	100%	
Koruma Sınıfı	IP 23 (iç mekan kullanımı için)	
Çalışma ortamı sıcaklığı	-20°C + +55°C	
Güç kaynağı	230 V~ 50/60 Hz	
Emilen maks. Güç	100 W	
Kol uzunluğu	Vp x 2 +100 mm	
Tahrik Ünitesi	Kodlayıcı 24 Vdc	
Açılış hızı ayarı (yüksüz)	5 ÷ 70 cm/sn.	10 ÷ 160 cm/sn.
Kapanış hızı ayarı (yüksüz)	5 ÷ 70 cm/sn.	10 ÷ 160 cm/sn.
Kısmi açılma ayarı	Tam açılmanın %10-%90'ı	
Duraklama süresi ayarı	0 ÷ 30 sn.	
Gece duraklama süresi ayarı	0 ÷ 240 sn.	
Statik kuvvet ayarı	Otomatik	
Açılışta/kapanışta	Ezilme önleme cihazı etkin	
Fotosellerde arıza emniyeti	Evet (programlanarak etkinleştirilir)	

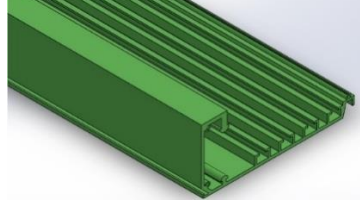


## 4-KOLAY KURULUM İÇİN GEREKLİ EL ALETLERİ

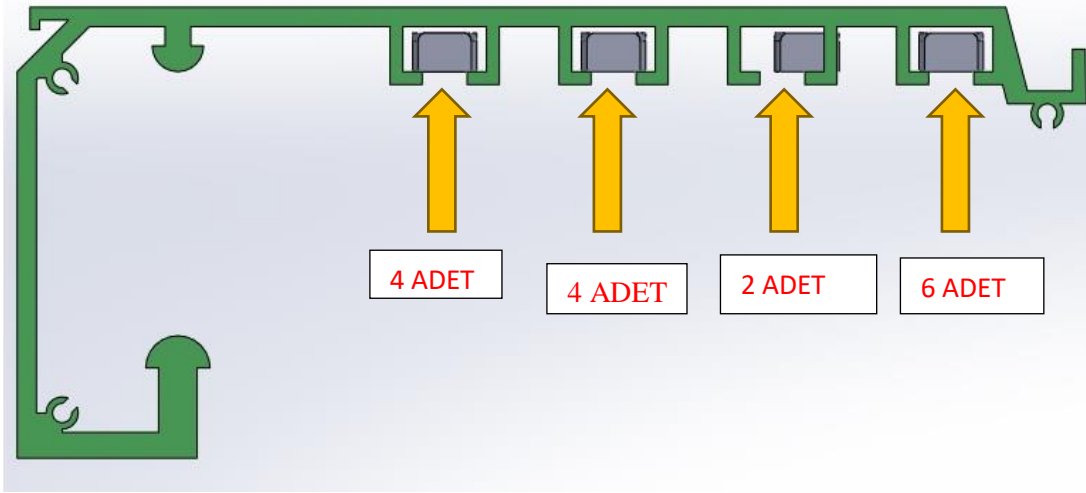
	EL BİREYİZİ
	10 ANAHTAR
	10'LUK LOKMA UÇLU ANAHTAR
	13 ANAHTAR
	KLEMENS TORNAVİDA TAKIMI
	TORNAVİDA
	SU TERAZİSİ

## 5-ı'Cat A110 KAPI MEKANİZMASININ HAZIRLANMASI

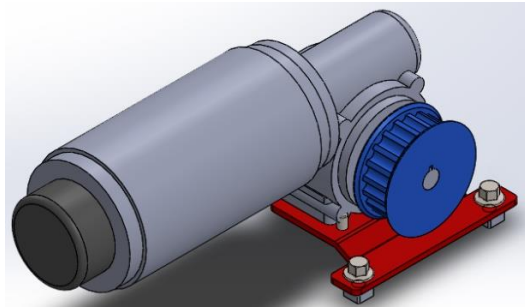
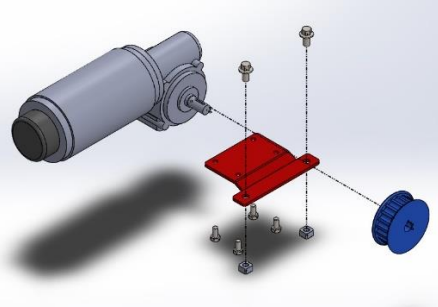
1. Mekanizmanın sipariş ölçüsüne göre kesilmesi



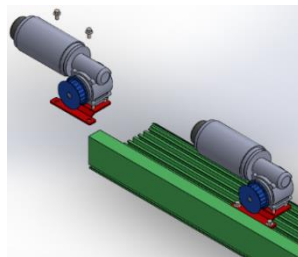
2. Mekanizmaya bağlantı M6.0 kare somunlarının aşağıda gösterildiği şekilde kanallara gösterilen adet kadar takınız.



3. Motor ünitesini aşağıda gösterildiği şekilde toplayınız.



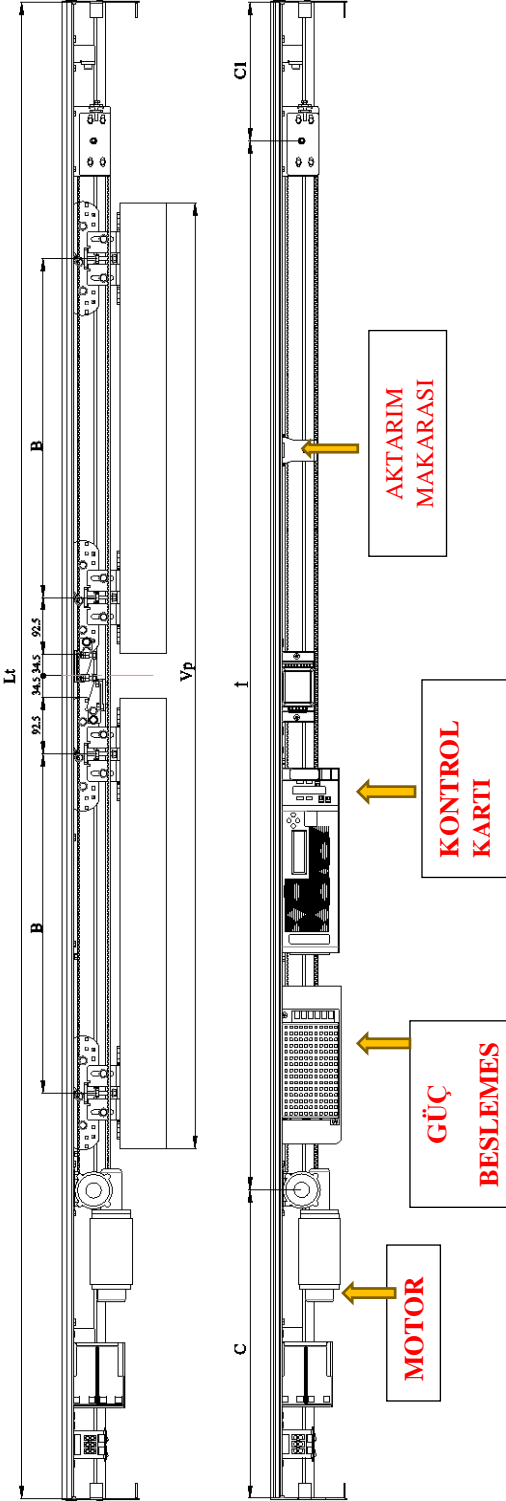
4. Motor ünitesini aşağıda gösterilen resme göre gövdeye montajını yapınız.





## 5. i'Cat A110 MEKANİZMA YERLEŞİM TABLOSU

### 5.1-ÇİFT KANAT



VP	Lt	B	C	C1	i	D
800	1700	200	284	284	1132	2279
900	1900	250	317	317	1266	2547
1000	2100	300	350	350	1400	2815
1100	2300	350	383	383	1534	3083
1200	2500	400	416	416	1668	3351
1300	2700	450	449	449	1802	3619
1400	2900	500	482	482	1936	3887
1500	3100	550	515	515	2070	4155
1600	3300	600	548	548	2204	4423
1700	3500	650	581	581	2338	4691
1800	3700	700	614	614	2472	4959
1900	3900	750	647	647	2606	5227
2000	4100	800	680	680	2740	5495
2100	4300	850	713	713	2874	5763
2200	4500	900	746	746	3008	6031
2300	4700	950	779	779	3142	6299
2400	4900	1000	812	812	3276	6567
2500	5100	1050	845	845	3410	6835
2600	5300	1100	878	878	3544	7103
2700	5500	1150	911	911	3678	7371
2800	5700	1200	944	944	3812	7639
2900	5900	1250	977	977	3946	7907
3000	6100	1300	1010	1010	4080	8175

$$Lt = Vp \times 2 + 100$$

$$Vp = \text{Net Geçişlik}$$

$$Lt = \text{Mekanizma uzunluğu}$$

$$B = \text{Taşıyıcıların kayar kanat üzerinde sabitleme mesafesi}$$

$$C = \text{Motor konum ölçüsü}$$

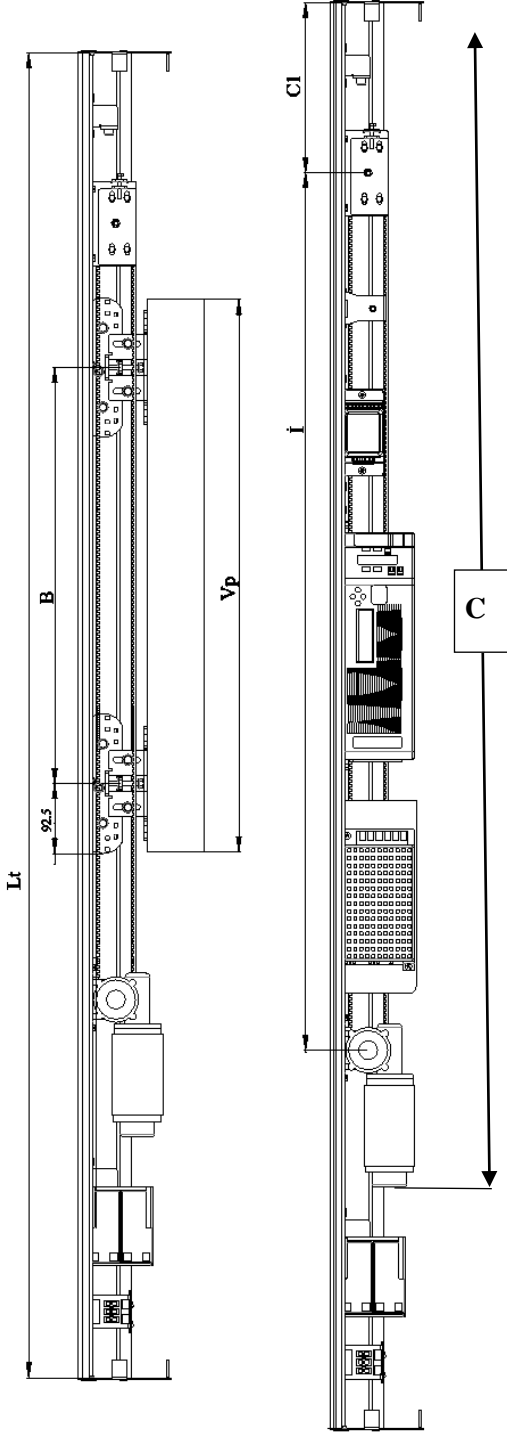
$$C1 = \text{Aktarım makarası konum ölçüsü}$$

$$i = \text{Merkezler arası uzaklık : motor /transmisyon ünitesi}$$

$$D = \text{Transmisyon kayış uzunluğu}$$

## 5. i'Cat A110 MEKANİZMA YERLEŞİM TABLOSU

### 5.2- KANAT (SAĞ VE SOL AÇILIM İÇİN)



VP	Lt	B	C	C1	İ	D
700	1500	550	1050	100	950	1915
800	1700	650	1150	100	1050	2115
900	1900	750	1250	100	1150	2315
1000	2100	850	1350	100	1250	2515
1100	2300	950	1450	100	1350	2715
1200	2500	1050	1550	100	1450	2915
1300	2700	1150	1650	100	1550	3115
1400	2900	1250	1750	100	1650	3315
1500	3100	1350	1850	100	1750	3515
1600	3300	1450	1950	100	1850	3715
1700	3500	1550	2050	100	1950	3915
1800	3700	1650	2150	100	2050	4115
1900	3900	1750	2250	100	2150	4315
2000	4100	1850	2350	100	2250	4515
2100	4300	1950	2450	100	2350	4715
2200	4500	2050	2550	100	2450	4915
2300	4700	2150	2650	100	2550	5115
2400	4900	2250	2750	100	2650	5315
2500	5100	2350	2850	100	2750	5515
2600	5300	2450	2950	100	2850	5715
2700	5500	2550	3050	100	2950	5915
2800	5700	2650	3150	100	3050	6115
2900	5900	2750	3250	100	3150	6315
3000	6100	2850	3350	100	3250	6515

$$Lt = Vp \times 2 + 100$$

$$C = Vp + 350$$

Vp = Geçiş alanı

Lt = Mekanizma uzunluğu

B = Taşıyıcıların kayar kanat üzerinde sabitleme mesafesi

C = Motor konum ölçüsü

C1 = Aktarım makarası konum ölçüsü

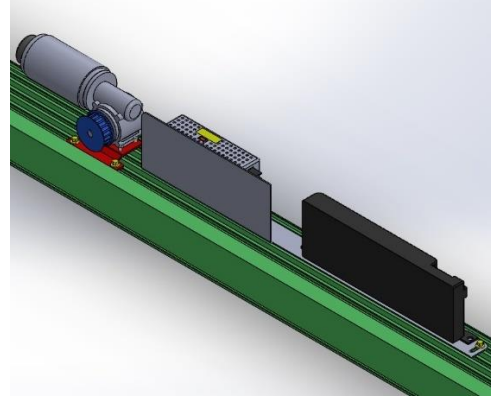
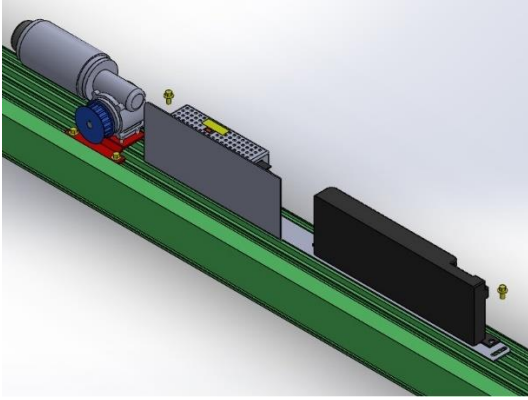
İ = Merkezler arası uzaklık :  
motor/transmisyon ünitesi

D = Transmisyon kayış uzunluğu

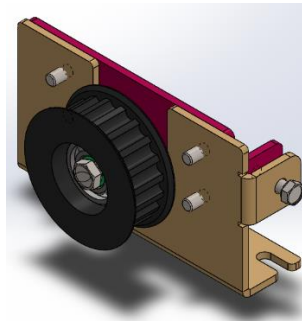
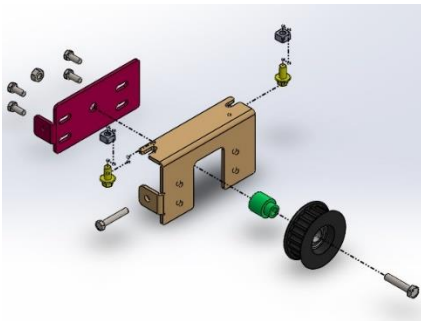
5.Aşağıda gösterilen şekle göre güç besleme ve kontrol ünitesi bloğunu toplayınız.



6.Aşağıda gösterilen şekle göre güç besleme ve kontrol ünitesini gövdeye montajını yapınız.

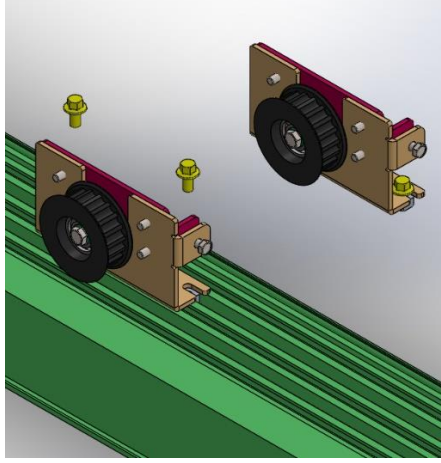


7.Aşağıda gösterilen şekle göre aktarım kasağı ünitesini (gergi makarası ) toplayınız.

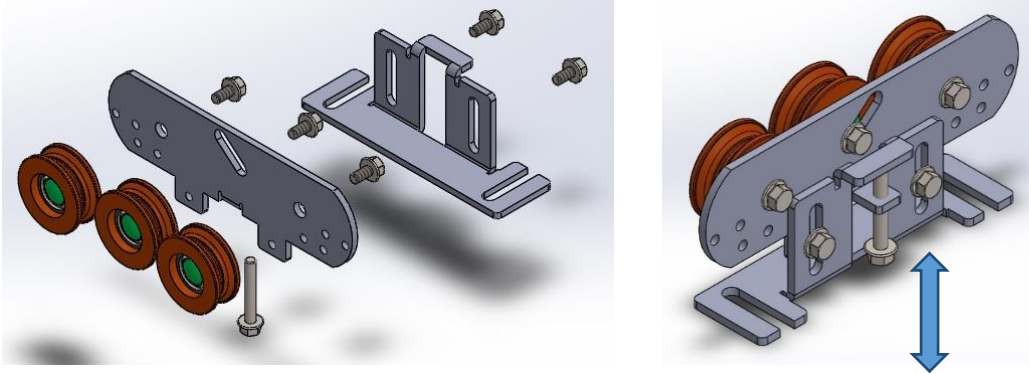




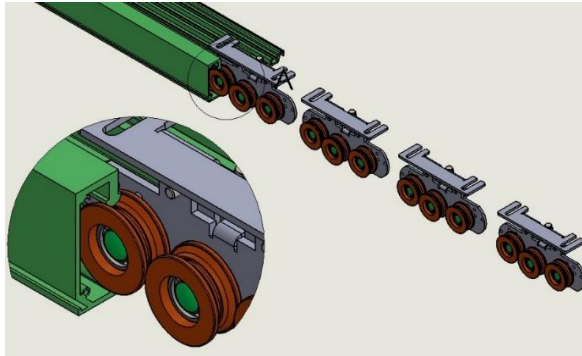
8.Aşağıda gösterilen şekle göre aktarım kasmağı ünitesini (gergi makarası ) gövdeye montaj ediniz.



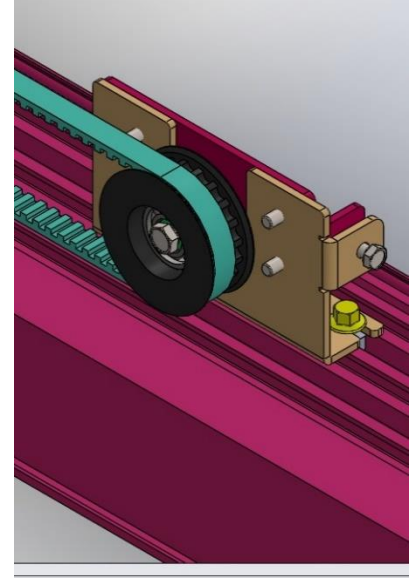
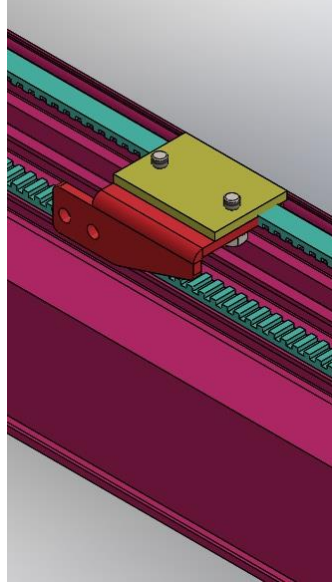
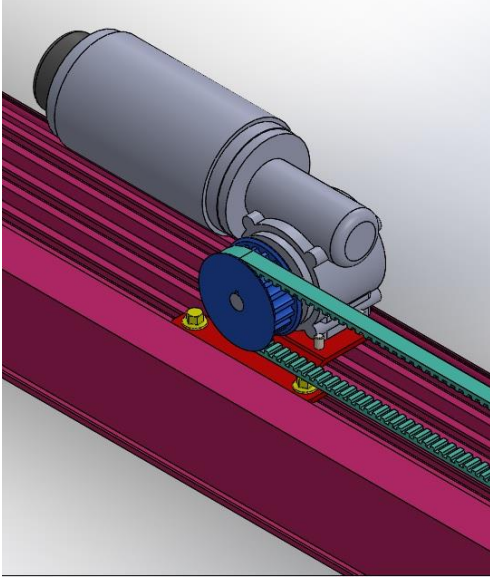
9.Aşağıda gösterilen şekle göre kanat taşıyıcı makaraları toplayınız.



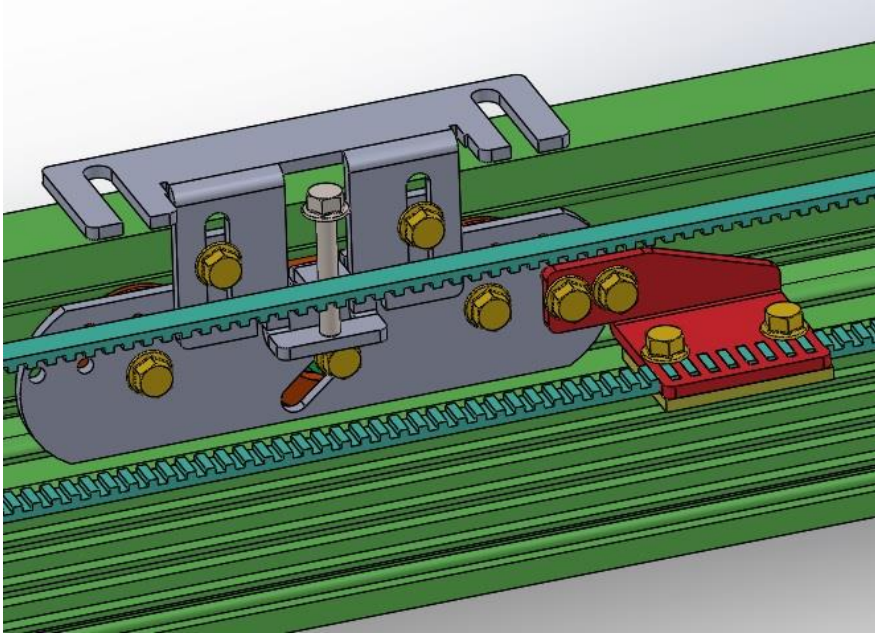
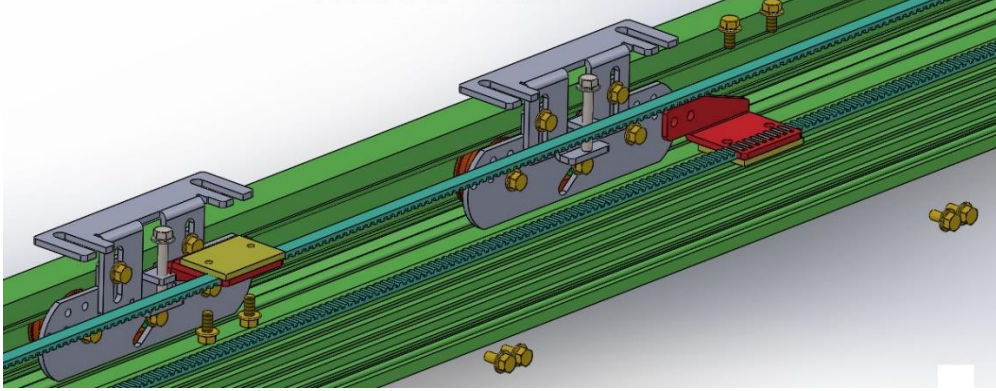
10.Aşağıda gösterilen şekle göre kanat taşıyıcı makaraları gövdeye çift kanat için 4 takım tek kanat için 2 takım olarak montaj ediniz.



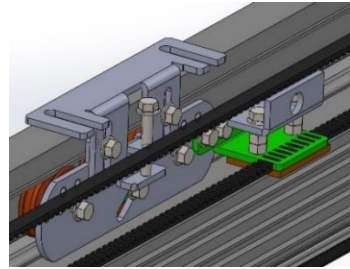
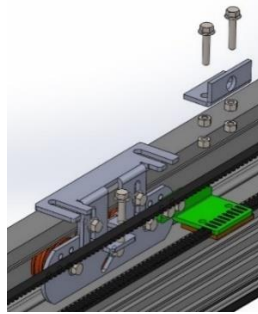
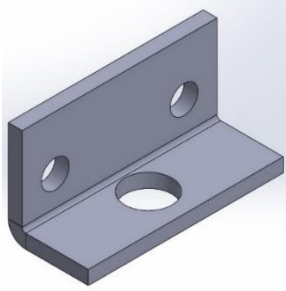
11. Aşağıda gösterilen şekle göre triger kayışını montaj ediniz. Triger kayış ölçüsünü kayış hesaplama tablosundan seçiniz.



11. Aşağıda gösterilen şekle göre triger kayış bağlantı aparatını kanat taşıyıcı makara ünitesine montaj ediniz

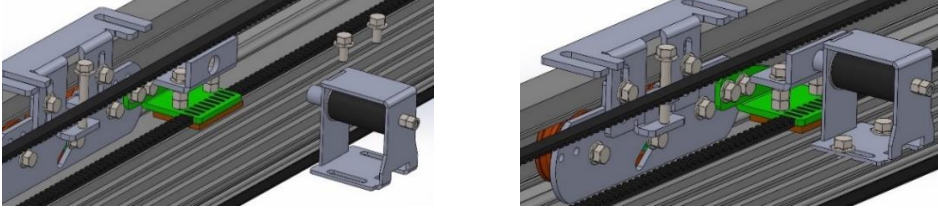


11. Aşağıda gösterilen şekle göre elektronik kilit bağlantı aparatını gövdeye montaj ediniz.

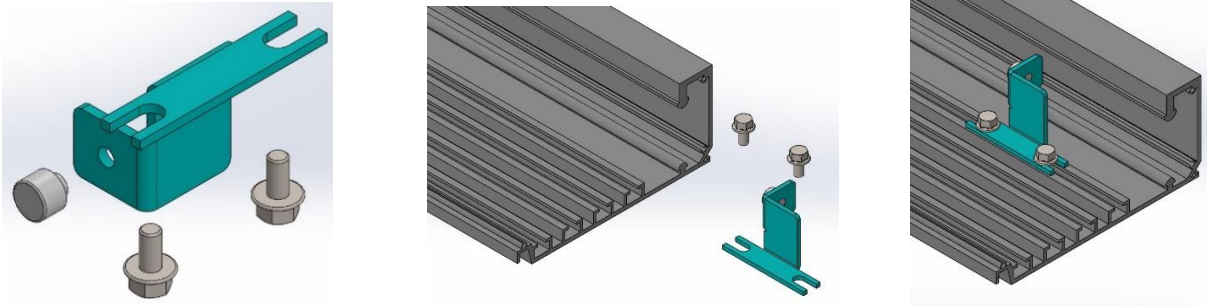




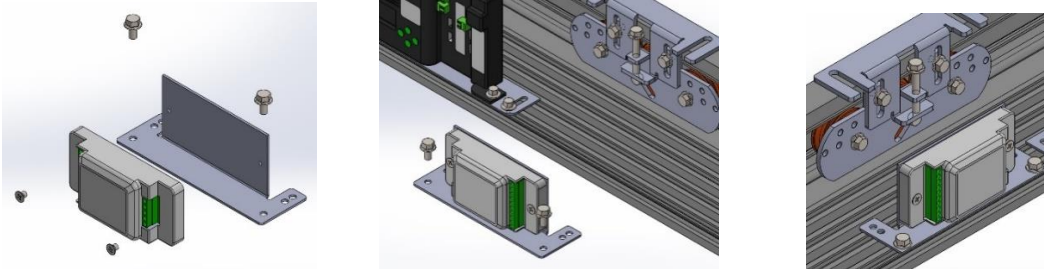
11. Aşağıda gösterilen şekle göre elektronik kilidi gövdeye montaj ediniz.



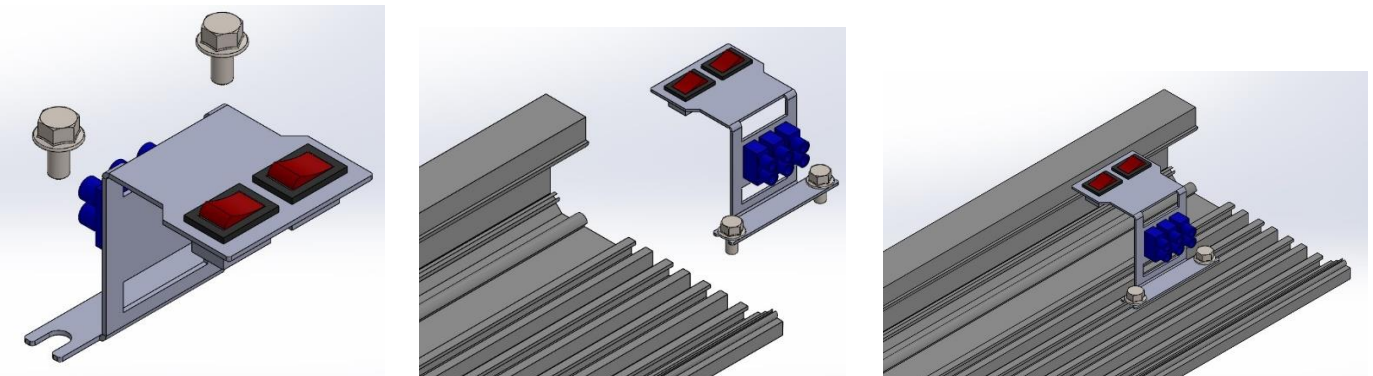
11. Aşağıda gösterilen şekle göre sağ ve sol stoperleri gövdeye montaj ediniz.



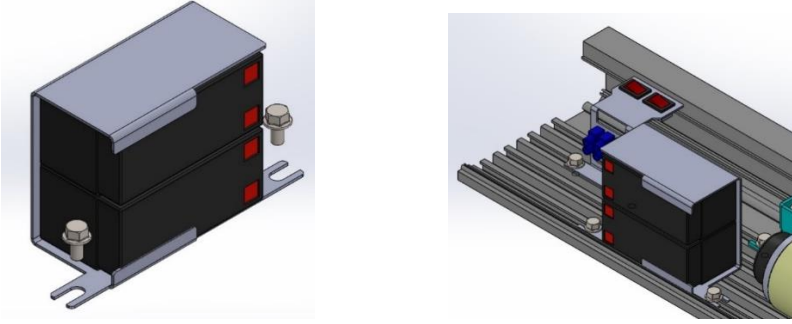
11. Aşağıda gösterilen şekle göre fotosel bağlantısını gövdeye montaj ediniz.



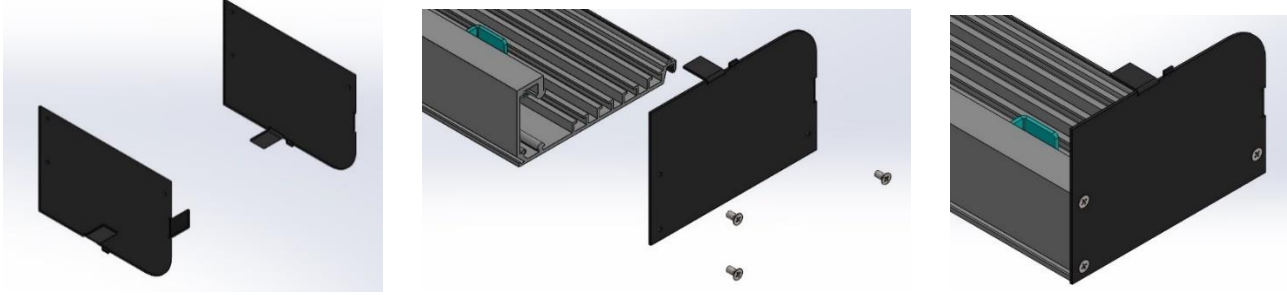
11. Aşağıda gösterilen şekle göre 230 V AC Giriş bağlantısını gövdeye montaj ediniz.



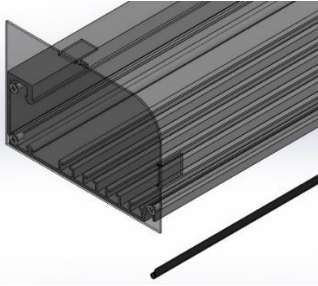
11. Aşağıda gösterilen şekle göre Acil durum bataryasını gövdeye montaj ediniz.



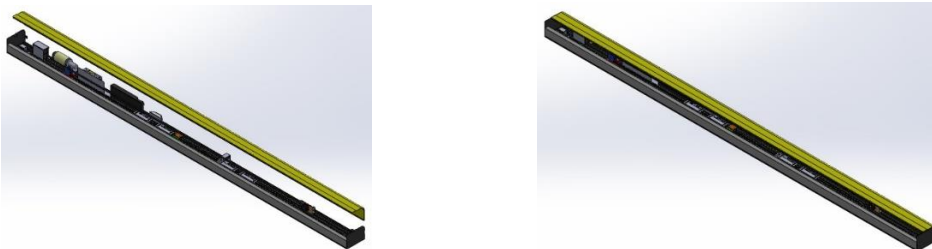
11. Aşağıda gösterilen şekle göre gövde sağ ve sol yan kapakları gövdeye montaj ediniz.



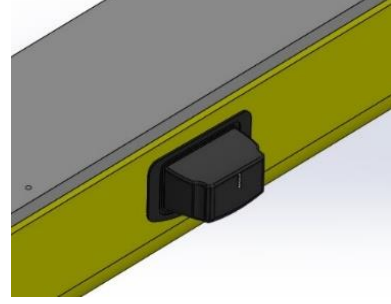
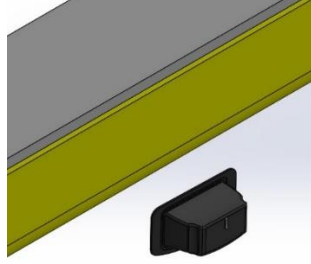
11. Aşağıda gösterilen şekle göre gövde fitilini montaj ediniz.



11. Aşağıda gösterilen şekle göre gövde kapağını gövdeye montaj ediniz.



11. Aşağıda gösterilen şekle göre radar bağlantısını çift kanat için gövde kapağının merkez noktasına gelecek şekilde, tek kanat ise kapı geçiş boşluğunun merkez noktasına gelecek şekilde montaj ediniz.



11. Aşağıda gösterilen şekle fonksiyon seçici anahtarı montaj ediniz.



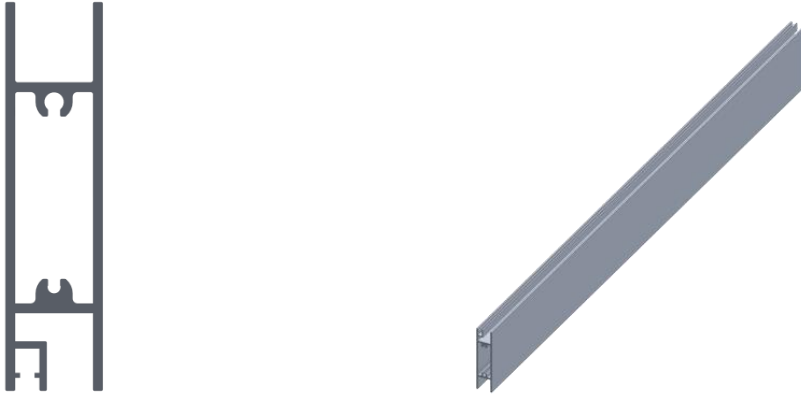
## 6- HAREKETLİ KANATLARIN HAZIRLANMASI

### 6.1 İKİ HAREKETLİ ÇİFT KANATLARIN HAZIRLANMASI

İki hareketli kanat genişlik ölçüsünü kapı net geçiş genişliği ( $V_p$ ) +100/2 mm şeklinde hesaplanır. Böylece hareketli kanatların genişlik ölçüleri hesaplanmış olur.

Hareketli çift kanat yükseklik ölçüsünü kapı net geçiş yüksekliği (H)+10 mm şeklinde hesaplanır. Böylece hareketli kanatların yükseklik ölçüleri hesaplanmış olur.

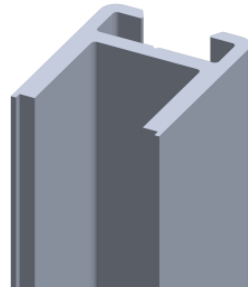
Yukarıda hesaplanan genişlik ölçüsüne göre alt etek üst etek profillerini 4 adet olarak kesiniz.



Yukarıda hesaplanan yükseklik ölçüsüne göre ön ve arka dikme profillerini 4 adet olarak kesiniz. Kanatların arka dikme kapak profillerini aynı ölçüde 2 adet olarak kesiniz.



ÖN VE ARKA  
DİKME PROFİLİ

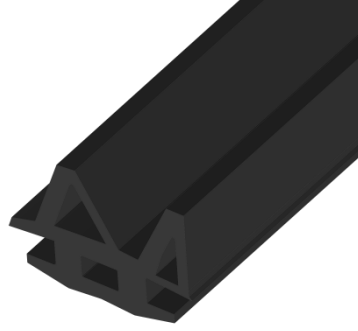
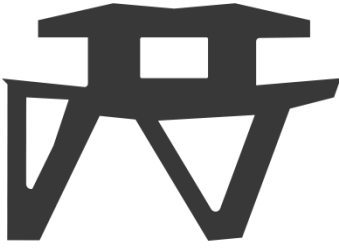


ÖN VE ARKA  
DİKME KAPAK  
PROFİLİ

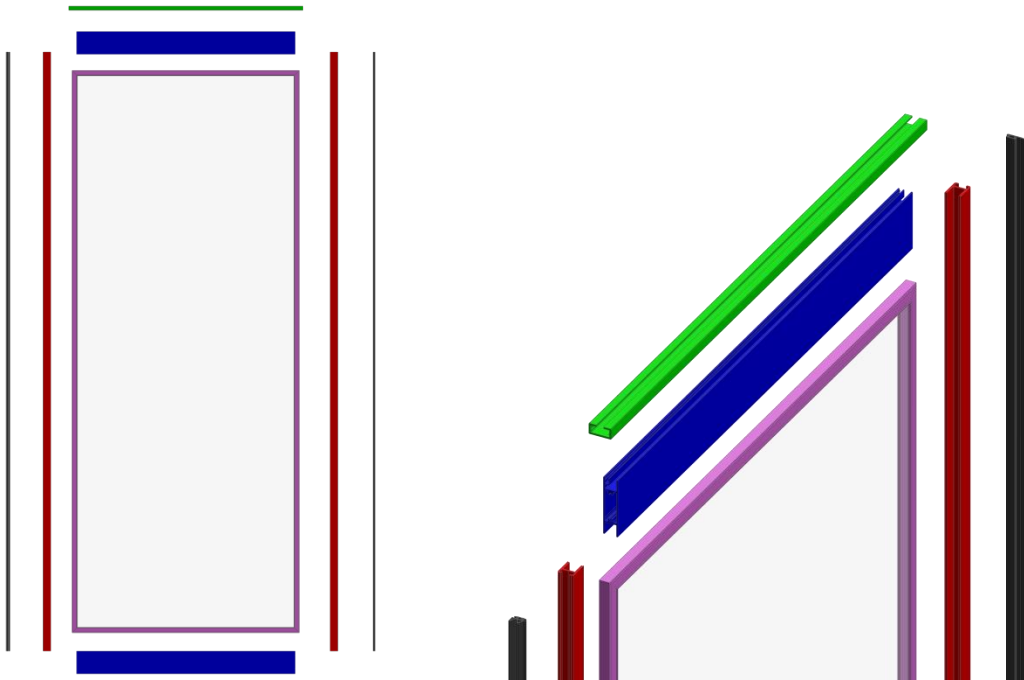
Kanat alt fırça uzunluğunu alt etek profil uzunluğunda 2 adet olarak kesiniz.



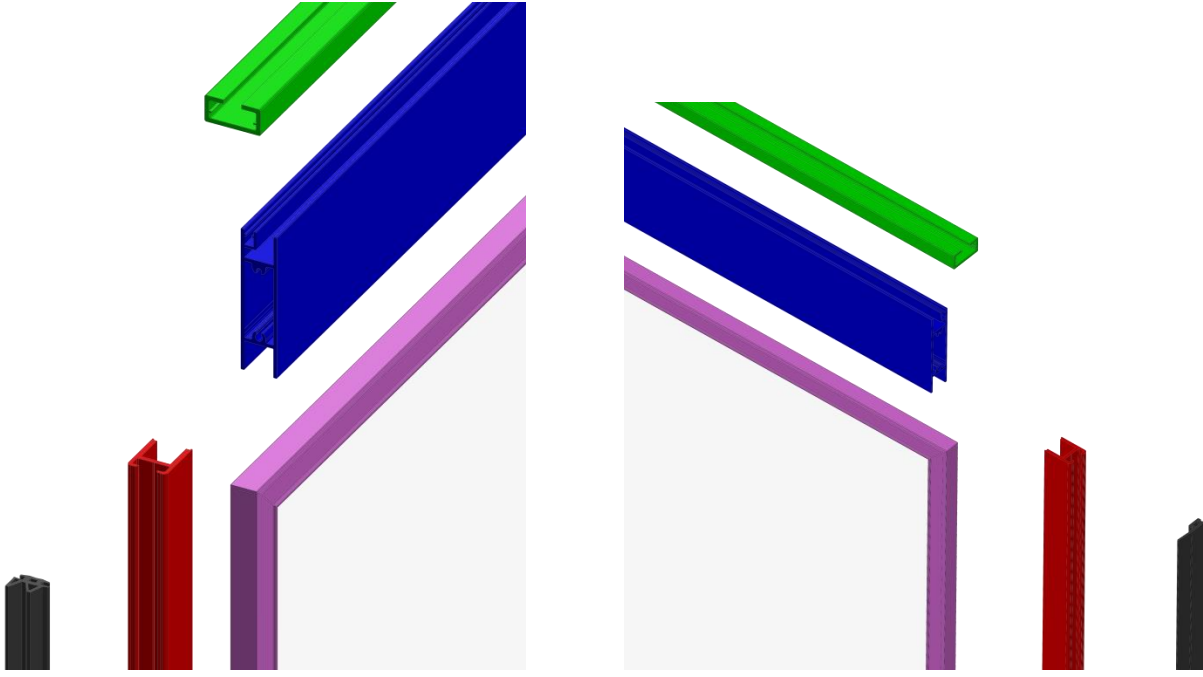
Kanat birleşme fitilini kanat ön dikme uzunluğunda 2 adet olarak kesiniz.



Aşağıdaki şekle göre kanatları toplayınız.



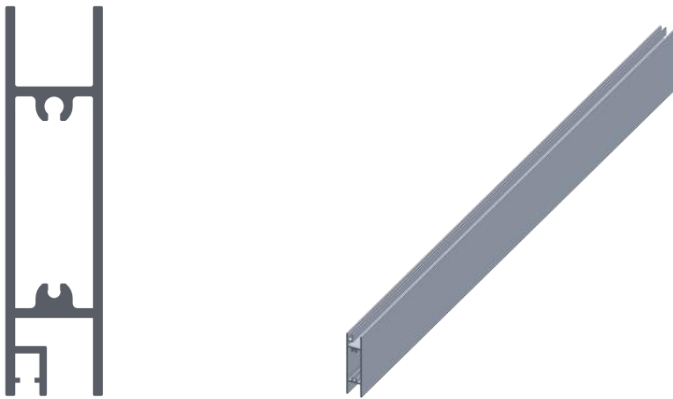




## 6.2- HAREKETLİ TEK KANADIN HAZIRLANMASI

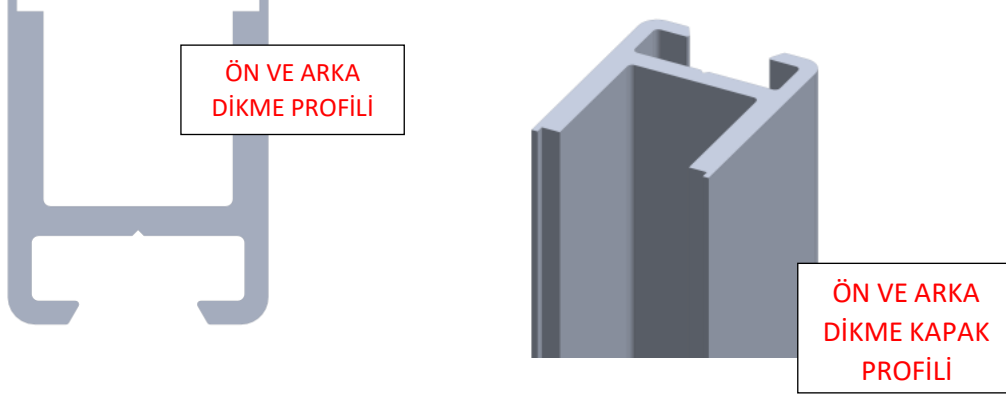
Hareketli TEK kanat genişlik ölçüsünü kapı net geçiş genişliği ( $V_p$ ) +100 mm şeklinde hesaplanır. Böylece hareketli tek kanat'ın genişlik ölçüsü hesaplanmış olur.

Hareketli tek kanat yükseklik ölçüsünü kapı net geçiş yüksekliği ( $H$ )+10 mm şeklinde hesaplanır. Böylece hareketli kanatların yükseklik ölçüleri hesaplanmış olur. Yukarı da hesaplanan genişlik ölçüsüne göre alt ve üst etek profillerini 2 adet olarak kesiniz.

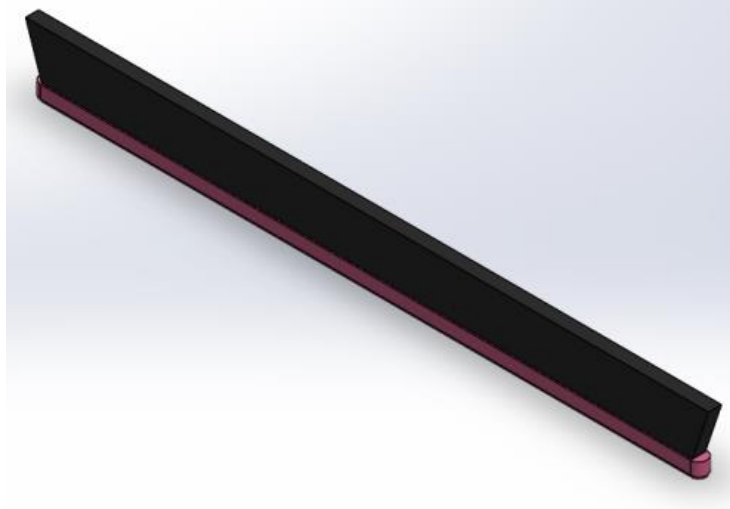




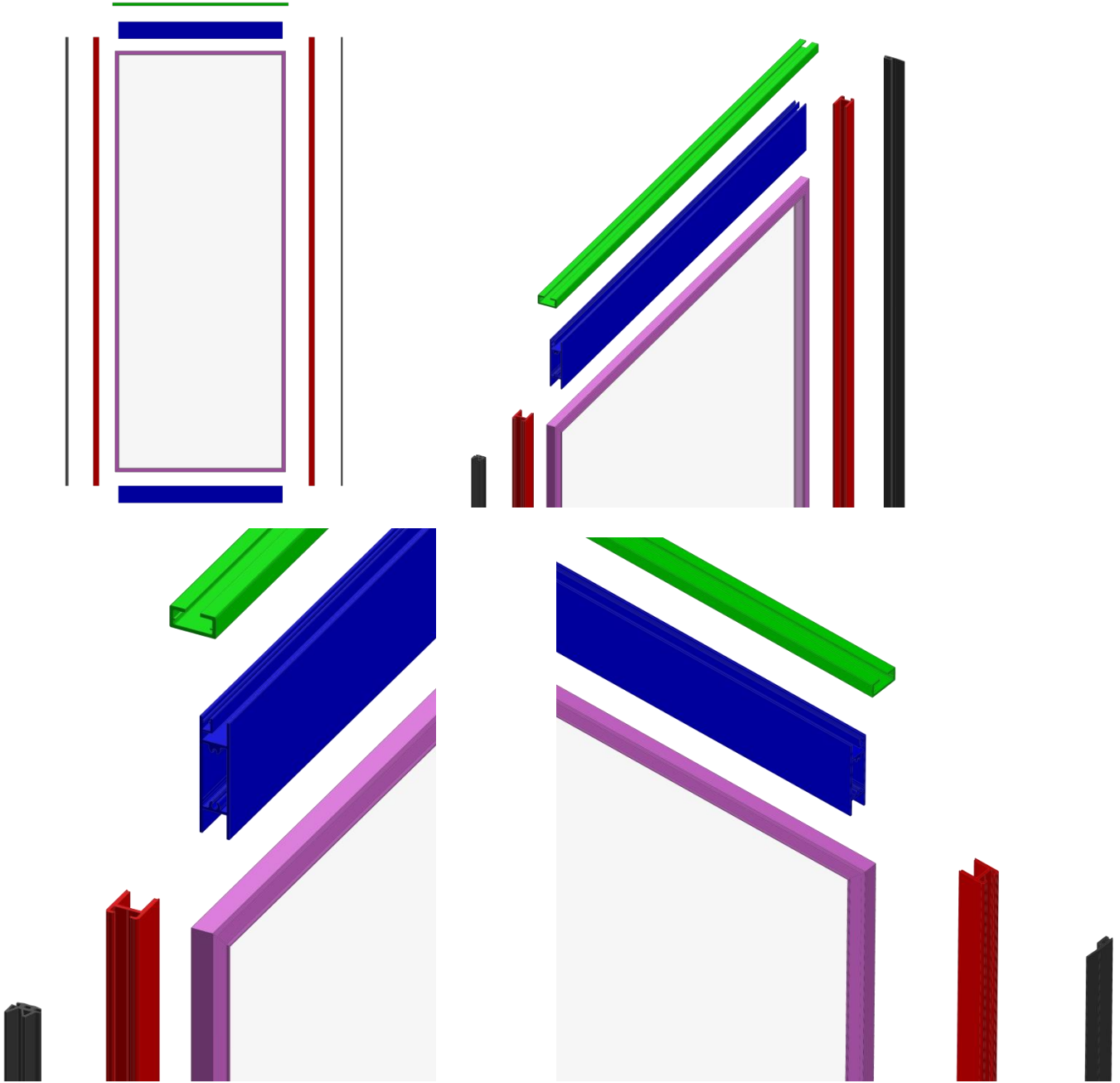
Yukarıda hesaplanan yükseklik ölçüsüne göre ön ve arka dikme profillerini 2 adet olarak kesiniz. Kanatların arka dikme kapak profillerini aynı ölçüde 2 adet olarak kesiniz.



Kanat alt fırça uzunluğunu alt etek profil uzunluğunda 1 adet olarak kesiniz.



Aşağıdaki şekle göre kanatları toplayınız.



## 7-ı'Cat A110 OTOMATİK KAPI MONTAJI

### 7.1 MONTAJ YERİNE UYGUNLUK

Ölçüler tam ve doğru alınmalıdır. Ölçüye göre hazırlık yapılması sağlanmalıdır.

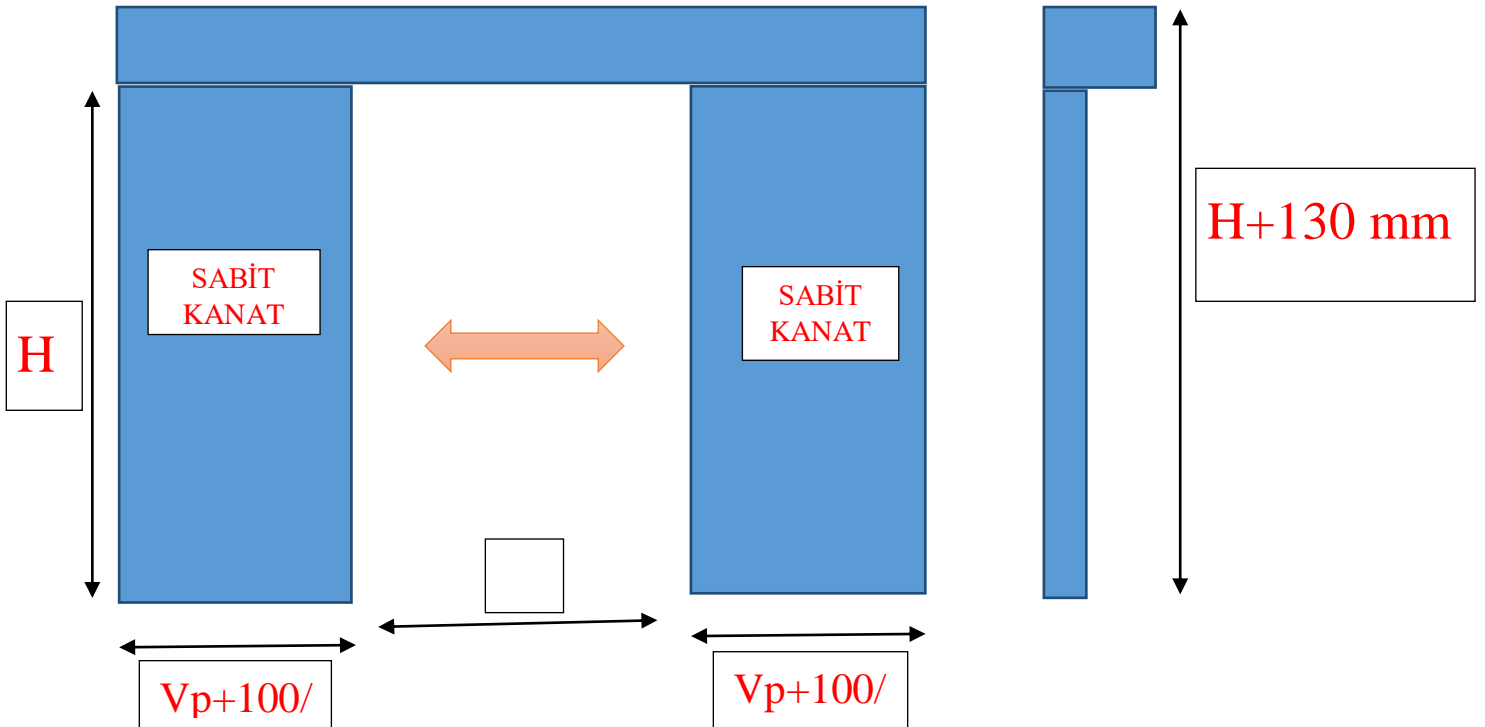
Topraklama hattı çekilmiş olmalıdır.

Kaçak akım rölesi takılı olmalıdır.

220 Volt elektrik hattı çekili olup araya sigorta koyulmalıdır.

Montajın kolay ve sağlıklı yapılabilmesi için bırakılacak boşluklara dikkat edilmesi gerekmektedir.

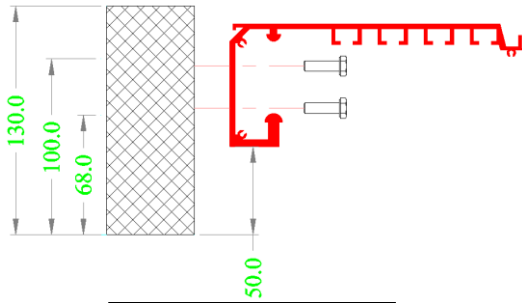
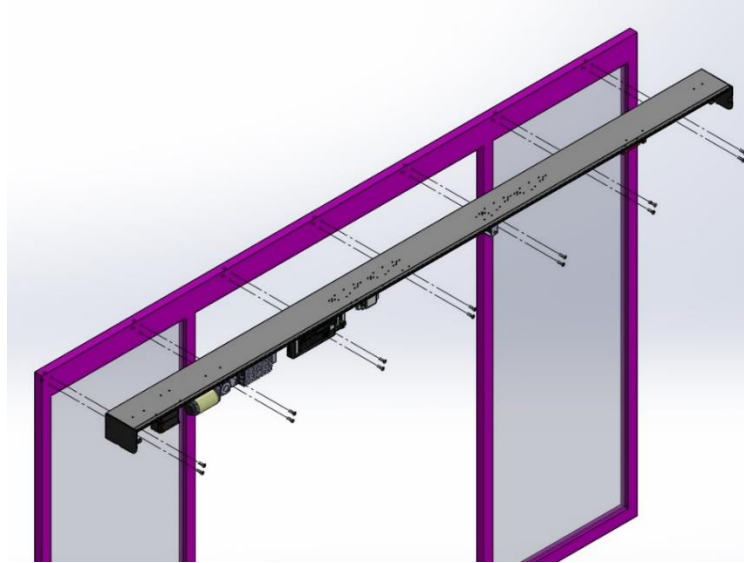
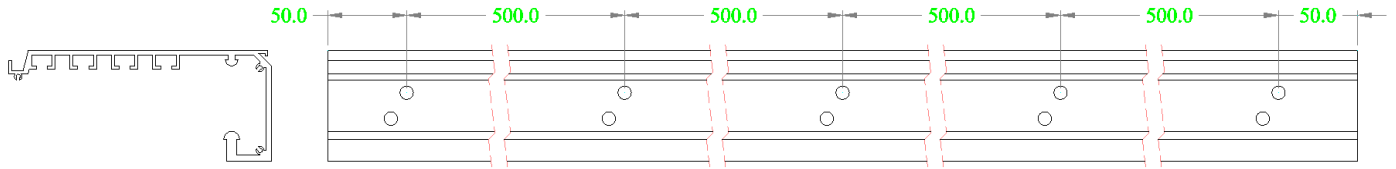
Örneğin; Geçiş net genişliği  $V_p$  mm olan, geçiş net yüksekliği  $H$  mm olan bir kapı için aşağıdaki çizime göre montaj yerinin hazırlanması gerekmektedir.



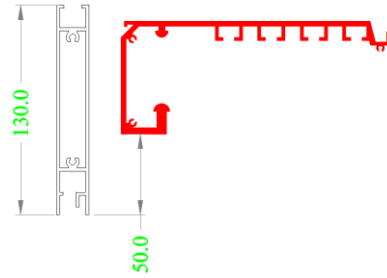
## 7.2 MONTAJ İÇİN OLUŞTURULMASI GEREKEN DETAYLAR

Mekanizma sisteminin bağlanabilmesi için arka kısımda 130 mm yüksekliğinde bir alüminyum profil, demir profil veya kiriş oluşturulması gerekmektedir. Yan sabit alüminyum doğrama, duvar ile söz konusu üst detay hem-yüz olmalıdır. Gövde üzerinde aşağıdaki resimde görüldüğü gibi, matkap ile kenardan 5 cm içerden başlayarak 50 cm aralıklarla 2 ' şer adet montaj delikleri açılır.

Hazırlanmış olan mekanizma baza üzerine konumlandırılır.



**BAZASIZ SİSTEM**  
**(DUVAR)**

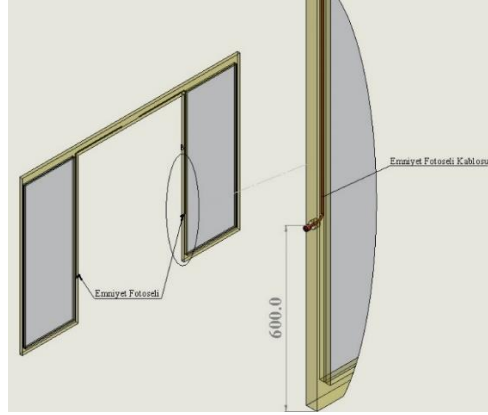


**BAZALI SİSTEM**

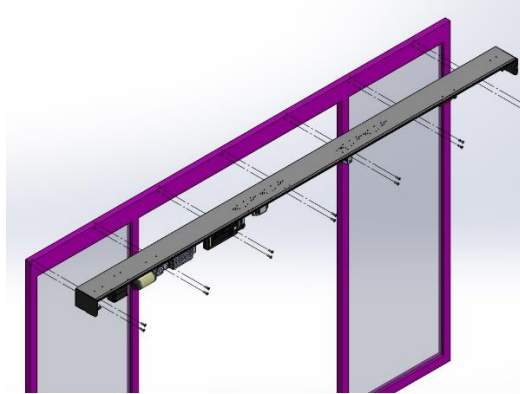
## 7.2 i'Cat A110 FOTOSELLİ KAPI MONTAJ SIRASI

Ürünler aşağıda belirtilen sıraya göre mekanizmaya montaj edilir.

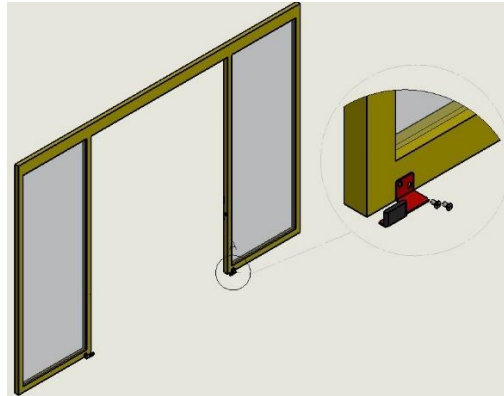
1. Emniyet fotoseli fotosel profiline takılması gerekmektedir.  
Aşağıdaki resme göre Zeminden 60 cm yükseklikte takılmalıdır.



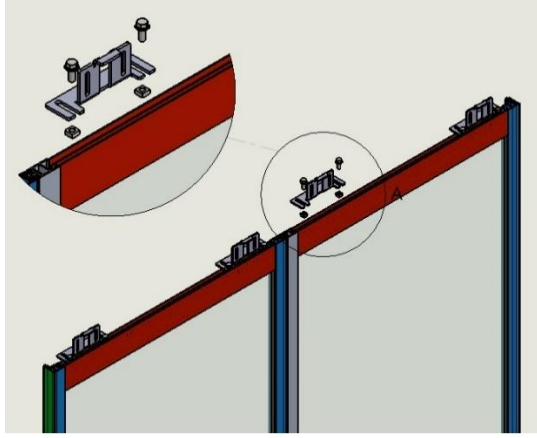
2. Mekanizmayı baza profiline aşağıdaki resme göre montajını yapınız.



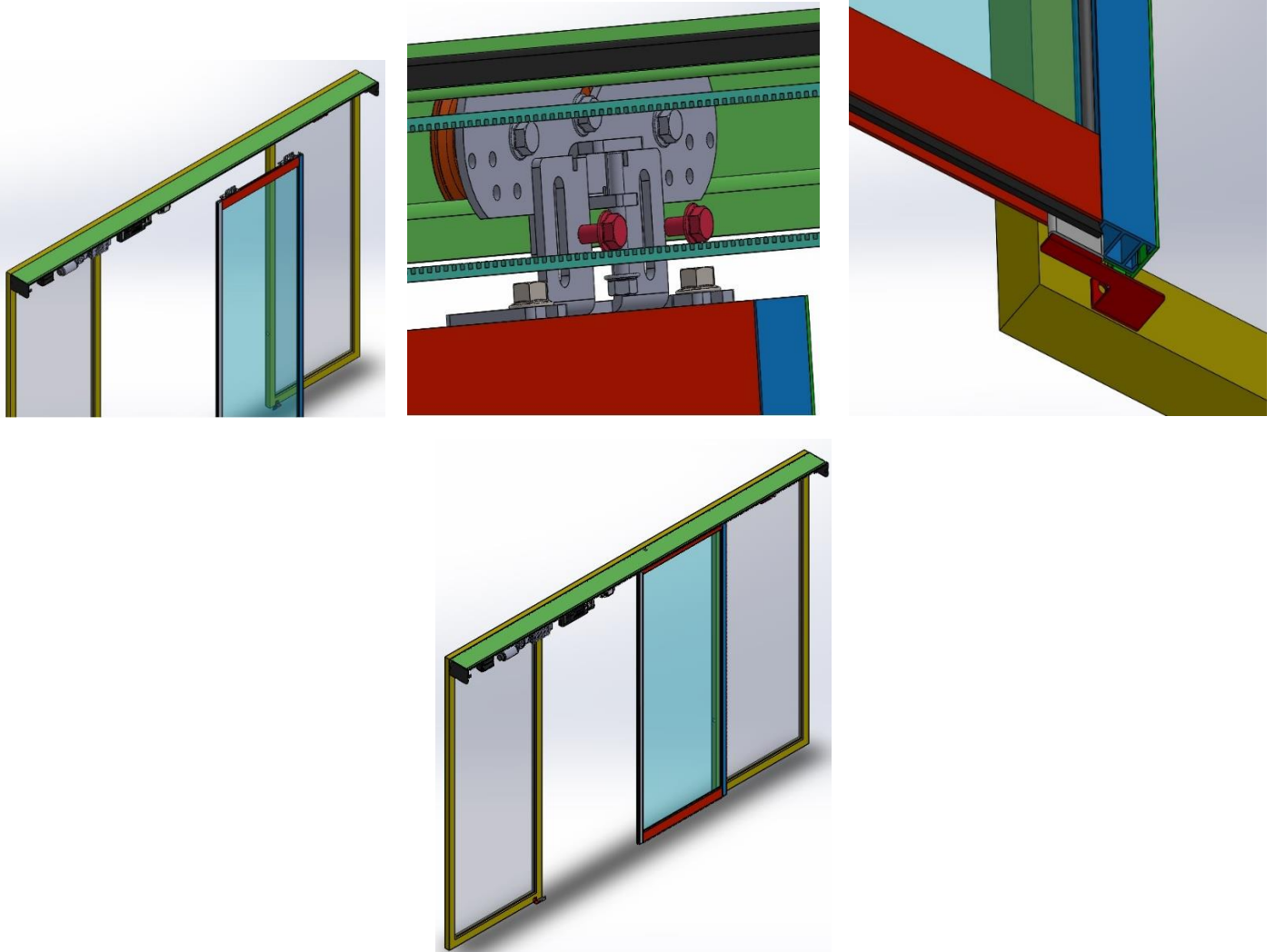
3. Sağ ve sol alt kılavuzların montajlarını aşağıdaki resme göre yapınız.



4. Kanat askı demirlerini taşıyıcı makaralardan sökünüz ve hazırlanmış olan hareketli kanada aşağıda gösterilen resme göre montaj ediniz.

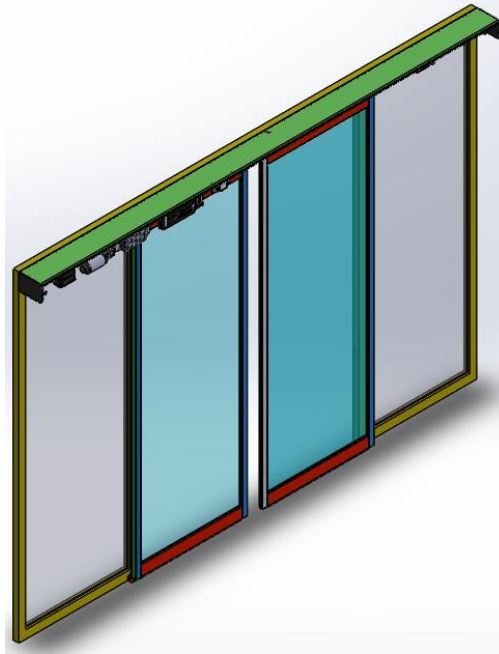
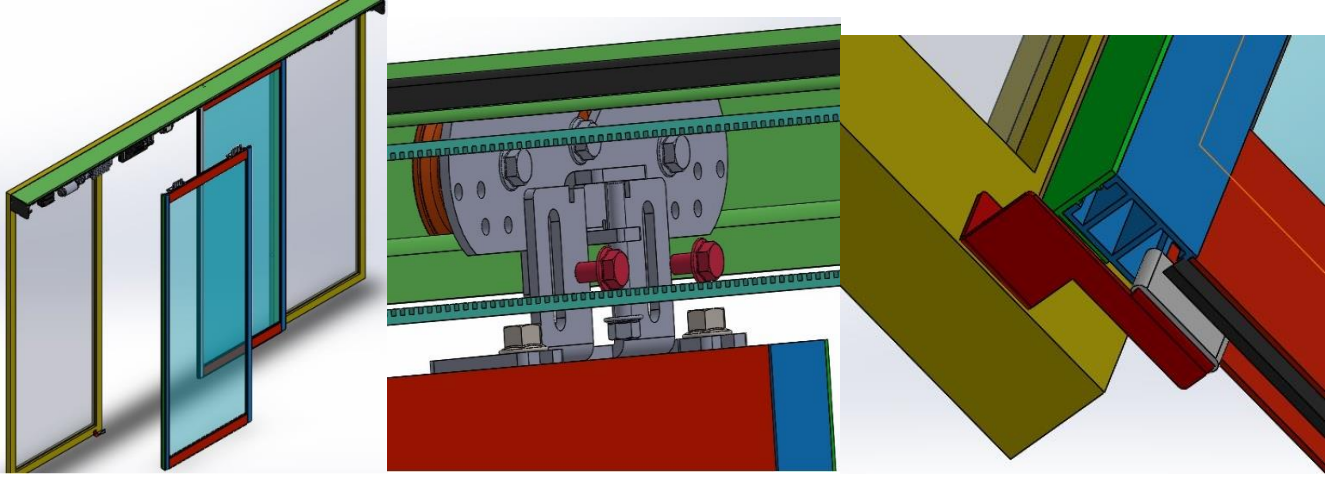


5. Sağ kanadı mekanizmaya aşağıdaki resme göre montaj ediniz.

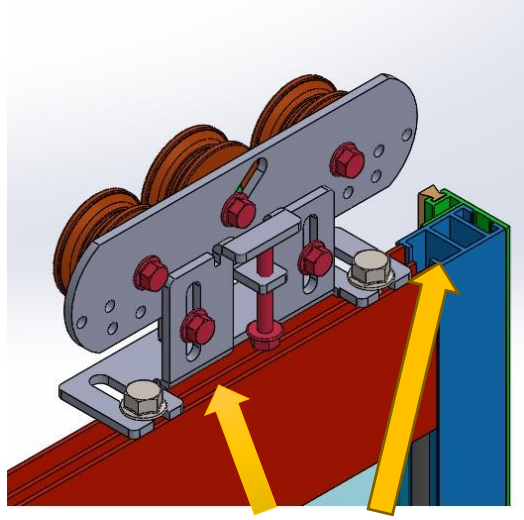
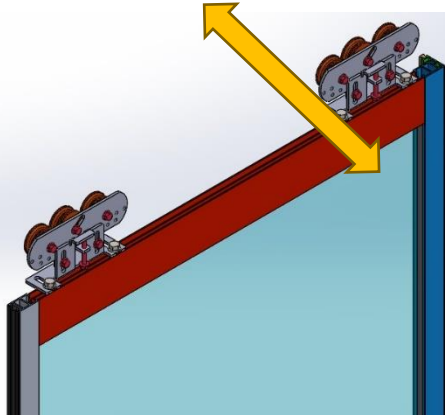




6. Sol kanadı mekanizmaya aşağıdaki resme göre montaj ediniz.



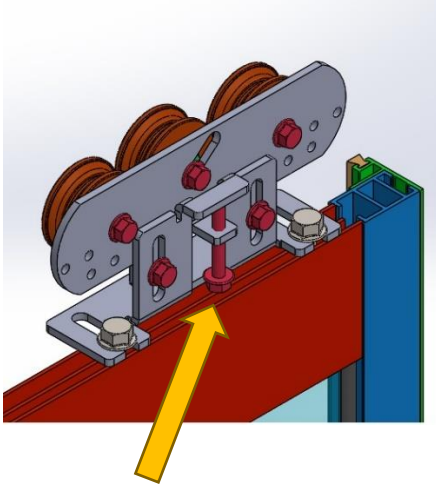
7. Aşağıdaki resme göre kanat derinliklerini ayarlayınız.  
10 Anahtar ile aşağıdaki resimde gösterilen civataları gevşetin ve makarayı öne ya da arkaya doğru hareket ettirerek hareketli kanat derinliğini ayarlayın ve gevşettiğiniz civataları tekrar sıkınız.



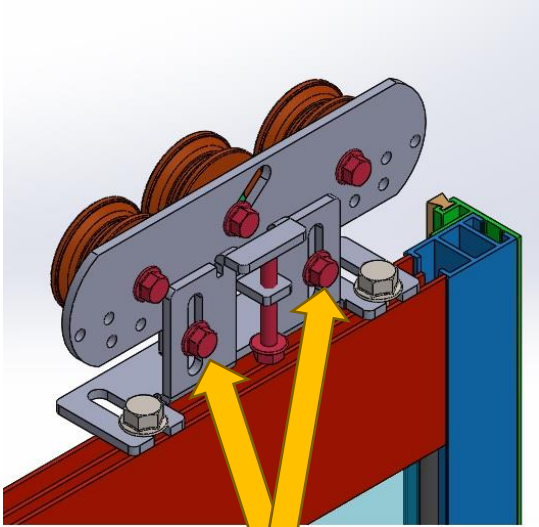
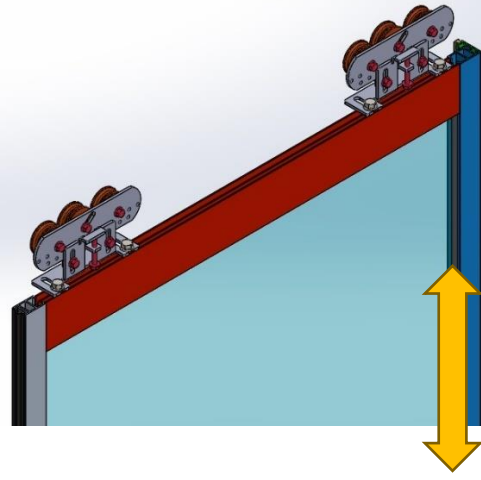
Derinlik Ayar Vidaları

8. Aşağıdaki resme göre kanat yüksekliklerini ayarlayınız.  
Hareketli kanatların yüksekliğini ayarlamak için 10 anahtar yeterlidir. İyi bir sonuç elde etmek için bu ayar önemlidir. Her iki kanatta bu şekilde civata ayarı yapılarak kanatların dengeli olması sağlanır.
- 10 anahtar ile **şekil 1** deki civataları gevşetelim
  - Yüksekliği ayarlamak için **şekil 2** deki gibi civata ayarını yapınız.

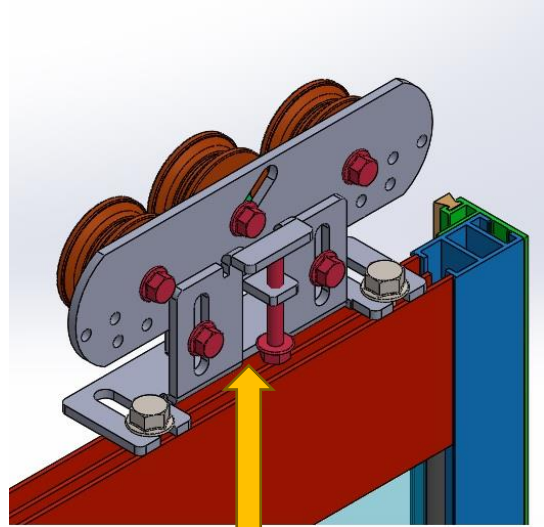
- Daha sonra **şekil 3** deki gevşetilen civataları tekrar sıkınız.



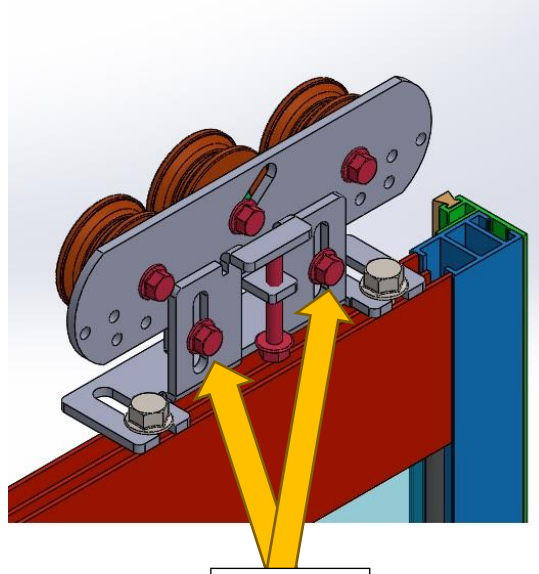
Yükseklik Ayar  
Vidası



Şekil 1



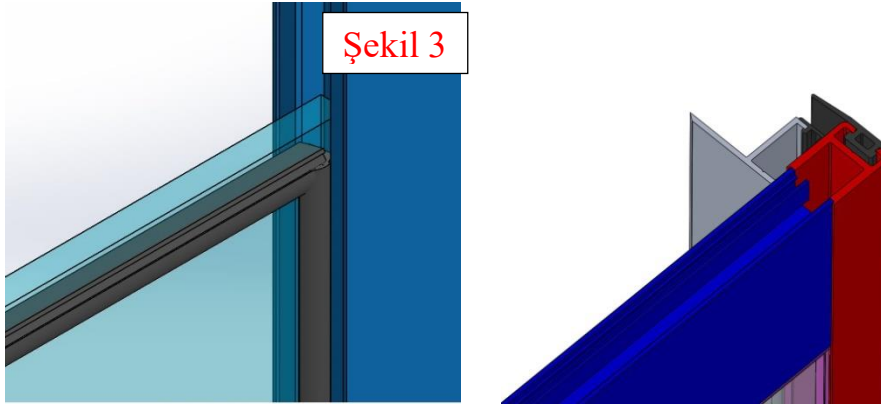
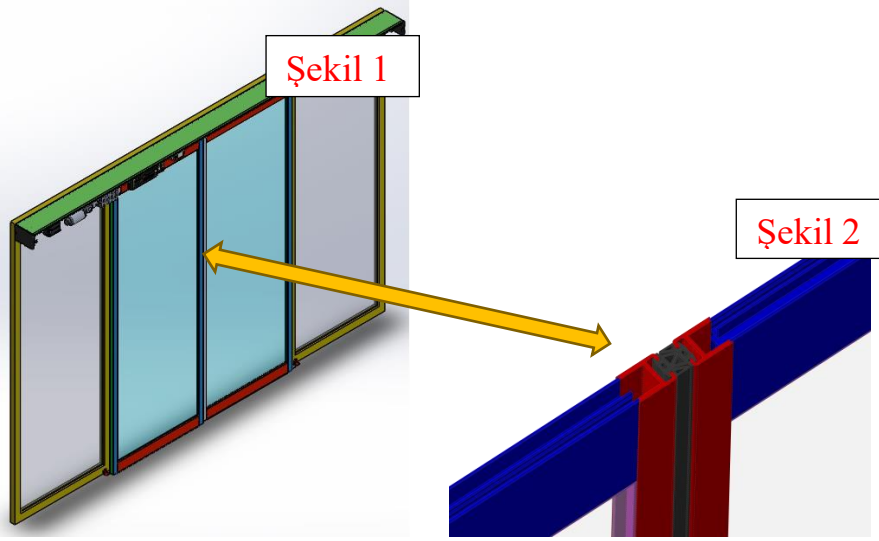
Şekil 2



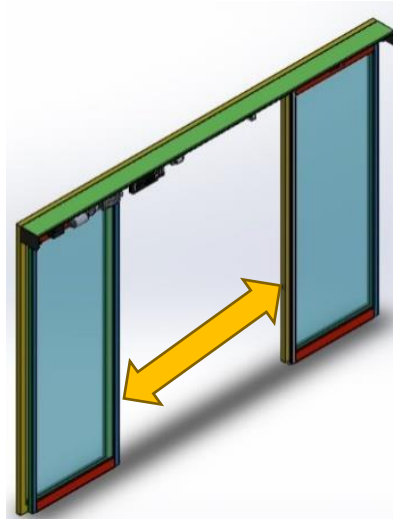
Şekil 3

9. Aşağıdaki resimlere göre conta ayarlarını yapınız.

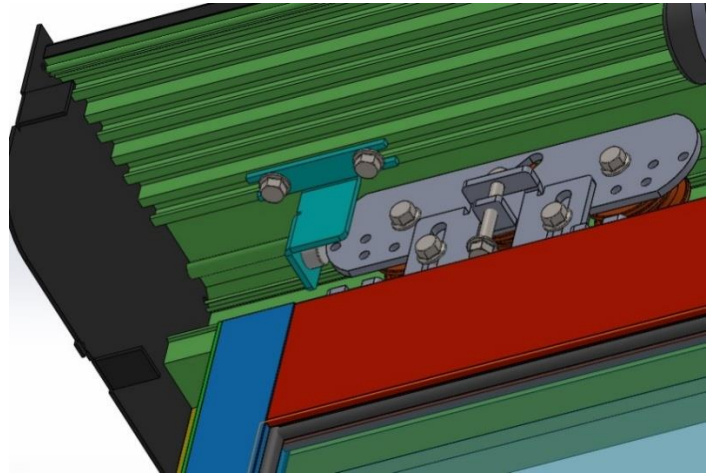
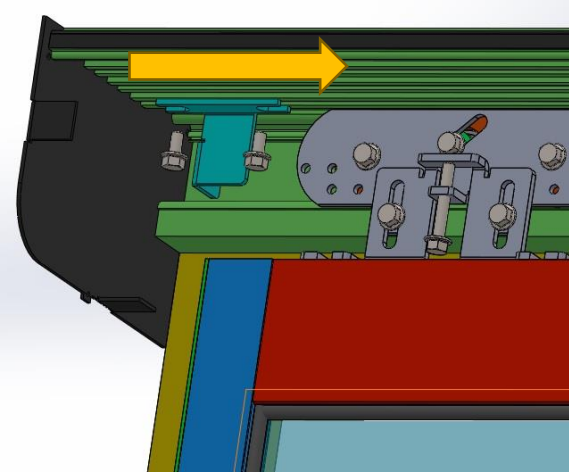
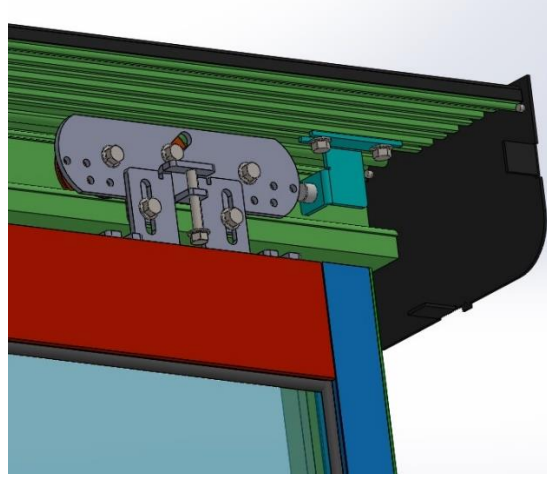
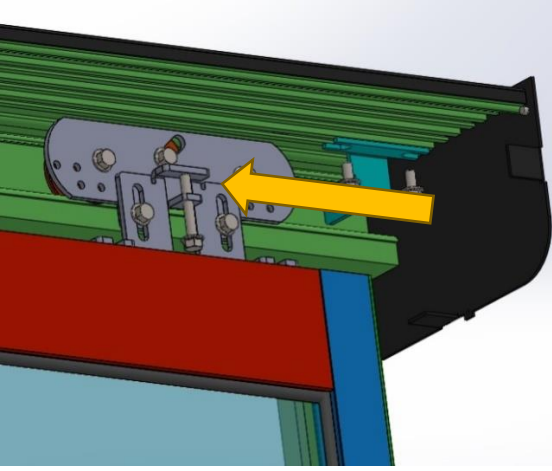
- Cam Contası : camın kanada monte edildikten sonra sabitlemek ve sızdırmazlık için kullanılır. (şekil 2)
- Ön Birleşme Contası : Birbirinin üstüne kapanan 2 kanat arasındaki sızıntıyı önlemek ve kapandığında kanatların sessiz kapanmasını sağlamak için kullanılır. (şekil 1)
- Arka Kanat Kapak Contası : Sızıntıyı önlemek için kullanılır.(şekil 3)



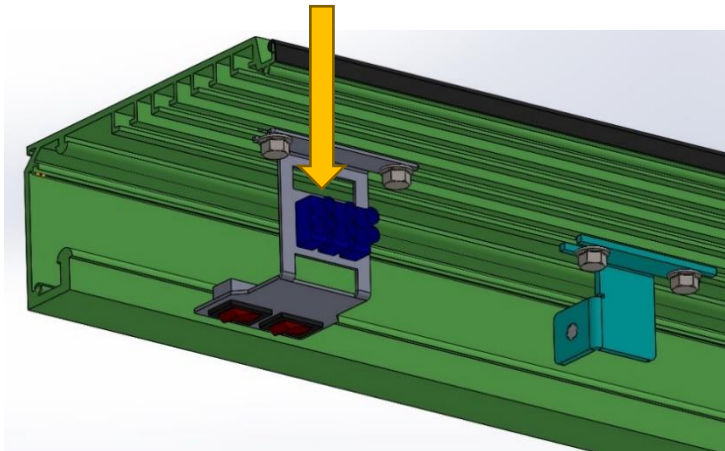
10. Aşağıdaki resimlere göre sağ ve sol stoper ayarlarını yapınız.





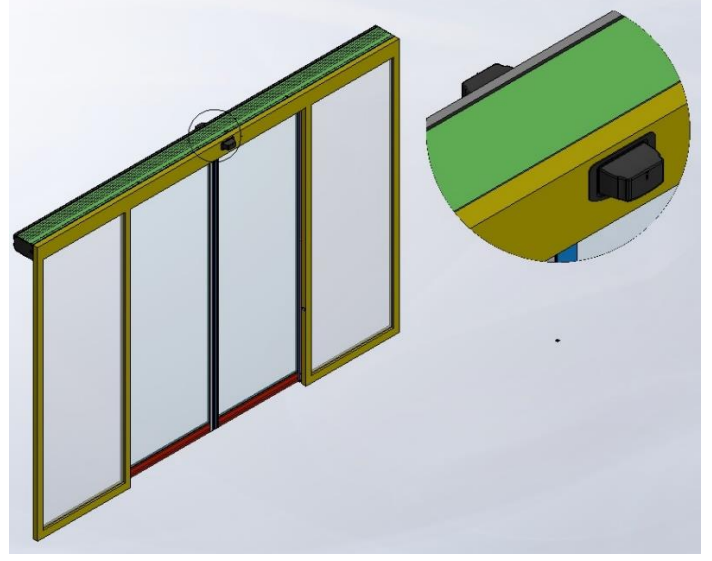
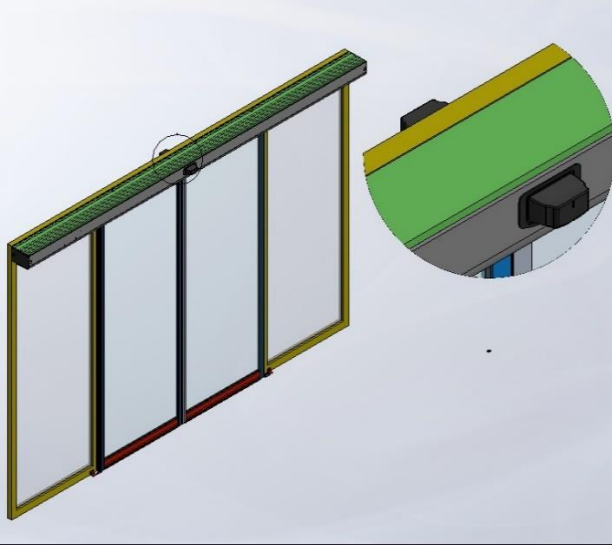


10. Aşağıdaki resme göre 230 V AC giriş bağlantısını yapınız.





11. İç ve dış radar bağlantılarını ve sensör aktivasyonunu yapınız.



- Uygun bir hız ile kapının açılış yönüne doğru yürüyerek elektronik kapı sensörünü kontrol edin. Siz kapıdan yaklaşık olarak 0.5-1 saniye arasında uzaklıktayken, kapı açılmaya başlamalıdır. Düzgünce kaymalı ve darbe olmadan durmalıdır. Açılma yönünün diğer tarafına geçerek tekrarlayın. Kapıya doğru yavaş yavaş ilerleyin her açılışta 1 saniye kapı minimum açık kalmalıdır. Bu süre artırılabılır.

Eğer kapınız tek taraflı trafiğe ayarlıysa, diğer tarafa emniyet fotoseli takılmalıdır. Yaklaşma algılamayan sensör kapının kapanmasına 6 saniye kalana kadar aktif olmalıdır. sensör alanında uzaklaşın 1 süreklilik 1 gecikmeden sonra kapı düzgün olarak ve darbe almadan, tamamen kapanmalıdır.

- Kapının trafik, yürüyüş yolunu belirleyin ki insanlar kapıya doğrudan yaklaşsın
- Kapıya paralel yürüyerek, algılama alanının en az kapı açılma alanı kadar geniş olduğundan emin olun.

<b>TEKNİK ÖZELLİKLERİ</b>			
<b>GERİ BESLEMESİ</b>		<b>GİRİŞ SİNYALLERİ</b>	
Giriş Besleme Voltajı	24-40 V AC $\pm$ %10 10W (kontrol devresi)	Kapı Kumanda girişleri (Optokuplör ile yalıtılmış)	Giriş radarı sinyali
Maks. Güç Harcaması	10W ( kontrol devresi) + Motor Gücü		Çıkış radarı sinyali
Besleme Koruması	Sigorta Korumalı (10A)		Fotosel sinyali
			Airlock in ve out sinyali
<b>MOTOR ÇIKIŞI</b>			Harici açma sinyali
Motor Gerilimi	24-40 VDC		Yangın alarmı sinyali
Motor Çıkış Akımı	Maks. 10A		Eczane modu sinyali
Motor Kontrol Şekli	4 Bölge Kontrol		RS 485 girişi
Motor Koruması	Aşırı yük ve kısa devre korumalı		Konum anahtarı girişi
<b>ENKODER GİRİŞİ</b>		<b>AKU BAĞLANTISI</b>	
Enkoder Tipi	Tek Kanal ile Çalışma yapılamaz. 2 Kanal inkremental (artımlı) enkoder	Akü beslemesi	2 adet 12V /1.2 Ah akü
		Dahili Akü Şarjı	var
Enkoder Çözünürlüğü	100 - 5000 pals arasında herhangi bir model	Akü Koruması	Sigorta Korumalı
Enkoder Voltajı	5V DC		
<b>ÇIKIŞ SİNYALLERİ</b>		<b>KULLANICI ARAYÜZÜ</b>	
Bilgisayar Kontrolü için çıkışlar	Kapı tam açıldı	Standart kart üzerinde arayüz	2 Satır 16 Karakter LCD ekran 4-lü buton takımı
	Kapı tam kapandı	Sesli ikaz	Buzzer ile
	Kapı sıkıştı veya fotosel aktif çıkışı	Lisan Seçimi	Türkçe, İngilizce (aktif değil)
	Kapı arıza göstergesi çıkışı	<b>FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ</b>	
Çıkış Tipi	Maks. 3A, 250V AÇ veya 30 VDC için	Boyutlar	295 x 79 x 30 mm (En x Boy x Yükseklik)
<b>ÇALIŞMA SINIRLARI</b>			
Kapı Genişliği	30 cm - 400 cm	Kapı açma - kapama hızı	20 cm/s - 50 cm/s
Motor Gücü	Maksimum 200 W	Kapı açma kapama yavaş hızı	2.cm/s - 19 cm/s

<b>KAPI KARTI KLEMENTS RUMUZZLARI</b>			
<b>MOTOR TERMİNALİ</b>		<b>FOTOSEL</b>	
Motor Çıkışı		+24	Fotosel (+) Ucu
		GND	Fotosel (-) Ucu
<b>AKÜ TERMİNALİ</b>		COM	Fotosel Kontak Ortak Ucu
Akü + ucu		NO	Fotosel Kontak Ucu (Normalde açık)
Akü - ucu			
<b>ENKODER TERMİNALİ</b>		<b>KONUM ANAHTARI</b>	
A	Enkoder darbe giriş terminali (A Kanalı)	+24	(+) Ucu
B	Enkoder darbe giriş terminali (B Kanalı)	GND	(-) Ucu
GND	Enkoder için (-) besleme	DATA	RS 485
+ 5V	Enkoder için 5V besleme	DATA	RS 485
<b>ELEKTRONİK KİLİT</b>		<b>HARİCİ AÇMA</b>	
+24	(+) Ucu	COM	Harici kontak ortak ucu
GND	(-) Ucu	NO	Harici kontak ucu (Normalde açık)
<b>GİRİŞ RADARI</b>		<b>YANGIN AÇMA</b>	
+ 24	Radar(+) Ucu	COM	Yangın kontak ortak ucu
GND	Radar (-) Ucu	NO	Yangın kontak ucu (Normalde açık)
CO M	Radar Kontak Ortak Ucu		
NO	Radar Kontak Ucu (Normalde açık)	<b>ECZANE AÇMA</b>	
		COM	Eczane kontak ortak ucu
<b>ÇIKIŞ RADARI</b>		NO	Eczane kontak ucu (Normalde açık)
+24	Radar(+) Ucu		
GND	Radar (-) Ucu	<b>ACİL AÇMA</b>	
CO M	Radar Kontak Ortak Ucu	COM	Acil kontak ortak ucu
NO	Radar Kontak Ucu (Normalde açık)	NO	Acil kontak ucu (Normalde açık)

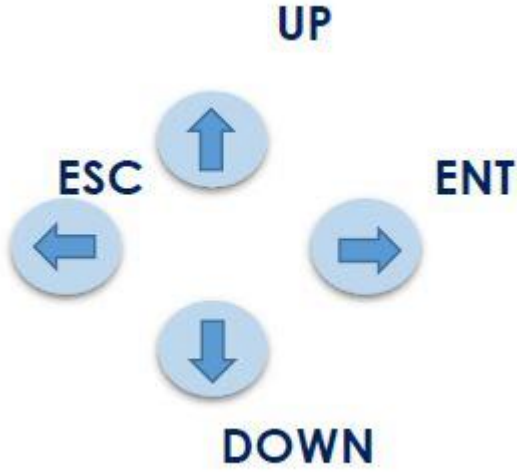
KART ÜZERİNDEKİ LEDLER VE AÇIKLAMALARI			
GİRİŞ SİNYAL LEDLERİ » Şekil - 2: Kapı kartı üzerindeki ledler			
RESİM	BESLEME GERİLİM LEDLERİ	DURUMU	AÇIKLAMA
	5V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• YA NIK</li> <li>⊗ SÖ NÜK</li> </ul>	<p>+5V Gerilimi Var (İşlemci beslemesi ve enkoder beslemesi)</p> <p>+5V Gerilimi yok.</p>
	12 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• YA NIK</li> <li>⊗ SÖ NÜK</li> </ul>	<p>+12V Gerilimi var (Motor sürücü devresi gerilimi)</p> <p>+12V Gerilimi yok</p>
	24 V	<ul style="list-style-type: none"> <li>• YA NIK</li> <li>⊗ SÖ NÜK</li> </ul>	<p>+24V Gerilimi var(Motor beslemesi, röle beslemeleri, çıkış sinyalleri gerilimi)</p> <p>+24V Gerilimi yok</p>
SİNYAL LEDLERİ		DURUMU	AÇIKLAMA
	Giriş ve Çıkış Radarı	<ul style="list-style-type: none"> <li>• YA NIK</li> <li>⊗ SÖ NÜK</li> </ul>	<p>Kapı tam açık</p> <p>Kapı tam kapalı</p>
	Harici Açma	<ul style="list-style-type: none"> <li>• YA NIK</li> <li>⊗ SÖ NÜK</li> </ul>	<p>Kapı tam açık</p> <p>Kapı tam kapalı</p>
	Fotosel	<ul style="list-style-type: none"> <li>• YA NIK</li> <li>⊗ SÖ NÜK</li> </ul>	<p>Kapı sıkıştı veya fotosel kesti</p> <p>Kapı sıkışması veya fotosel yok</p>
GİRİŞ SİNYAL LEDLERİ		DURUMU	AÇIKLAMA
	Giriş ve Çıkış Radarı	<ul style="list-style-type: none"> <li>• YA NIK</li> <li>⊗ SÖ NÜK</li> </ul>	<p>Kapı tam açık</p> <p>Kapı tam kapalı</p>
	Harici Açma	<ul style="list-style-type: none"> <li>• YA NIK</li> <li>⊗ SÖ NÜK</li> </ul>	<p>Kapı tam açık</p> <p>Kapı tam kapalı</p>
	Fotosel	<ul style="list-style-type: none"> <li>• YA NIK</li> <li>⊗ SÖ NÜK</li> </ul>	<p>Kapı sıkıştı veya fotosel kesti</p> <p>Kapı sıkışması veya fotosel yok</p>

## GENEL UYARILAR

Kartın AC besleme girişi 2.. 40 VAC gerilim aralığında olmalıdır. 40 VAC üzeri besleme karta zarar verebilir. AC besleme için kullanılacak trafo uygun güçte seçilmelidir. Trafonun, motor gücünden en az 10 - 15 VA büyük seçilmesinde fayda vardır. Kapı motoru redüktörlü 24V'de olmalıdır. Motor gücü en çok 200 W olabilir. t5V beslemeli, çift kanal (A ve B kanalı), 100 - 5000 pals enkoder kullanılması zorunludur. Tek kanal enkoder mümkün olduğunca fazla çözünürlükte enkoder kullanmak faydalıdır. Acil stop, açık ve kapalı konumlarında otomatik kapı hareketsiz kalarak, bulunduğu pozisyonda kalır. Bu durumda revizyon ve teknik ayar yapmak sakıncalı olabilir kapı elektriği kesilmelidir. Maksimum durağan kapanma gücü 150 N ile sınırlıdır. Çok yüksek değerde ayarlanmış kapama güce ciddi yaralanmalara neden olabilir. Kapı kartı üzerindeki sinyal girişlerine uygulanacak gerilimler 28Vde'yi aşmamalıdır. Kapı kartı bir emniyet devresi düzeneği değildir. Bu nedenle kart üzerindeki sinyal çıkışları otomatik kapının emniyet devresi için kullanılmalıdır. Montaj ya da kullanıcı hatasından dolayı meydana gelen yaralanma, ölüm ya da maddi kayıplarda **RSA Kapı Sistemleri Teknik Metal İmalat San. Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu hatalardan dolayı arızalanan ürün garanti kapsamı dışında kalır.

## LCD GÖSTERGE VE TUŞLAR

RD-34 Tuş takımı üzerinde 2 satır 16 karakter LCD gösterge ve 4 adet tuş takımı bulunur.



**2-Satır 16-Karakter  
LCD gösterge**

<b>UP</b>	YUKARI Ana ekranve diğer ekranlar arasında geçiş yapmak için kullanılır.
<b>DOWN</b>	AŞAĞI Ana ekranve diğer ekranlar arasında geçiş yapmak için kullanılır.
<b>ENTER</b>	SAĞ TUŞ 3 Saniye basılı tutarak menüye giriş yapılır.
<b>ESC</b>	SOL TUŞ

### MANUEL HAREKET EKRANINDA EKRANDA

<b>UP-DOWN</b>	Bir sonraki ekrana geçirir.
<b>ESC-ENTER</b>	ESC tuşu ile kapı konumda kaldı ise basılarak kapı otomatik moda çekilir (konum anahtarı yokken)

MENÜDE:

<b>UP-DOWN</b>	Bir sonraki ekrana geçirir
<b>ESC-ENTER</b>	Parametreyi değiştirir.

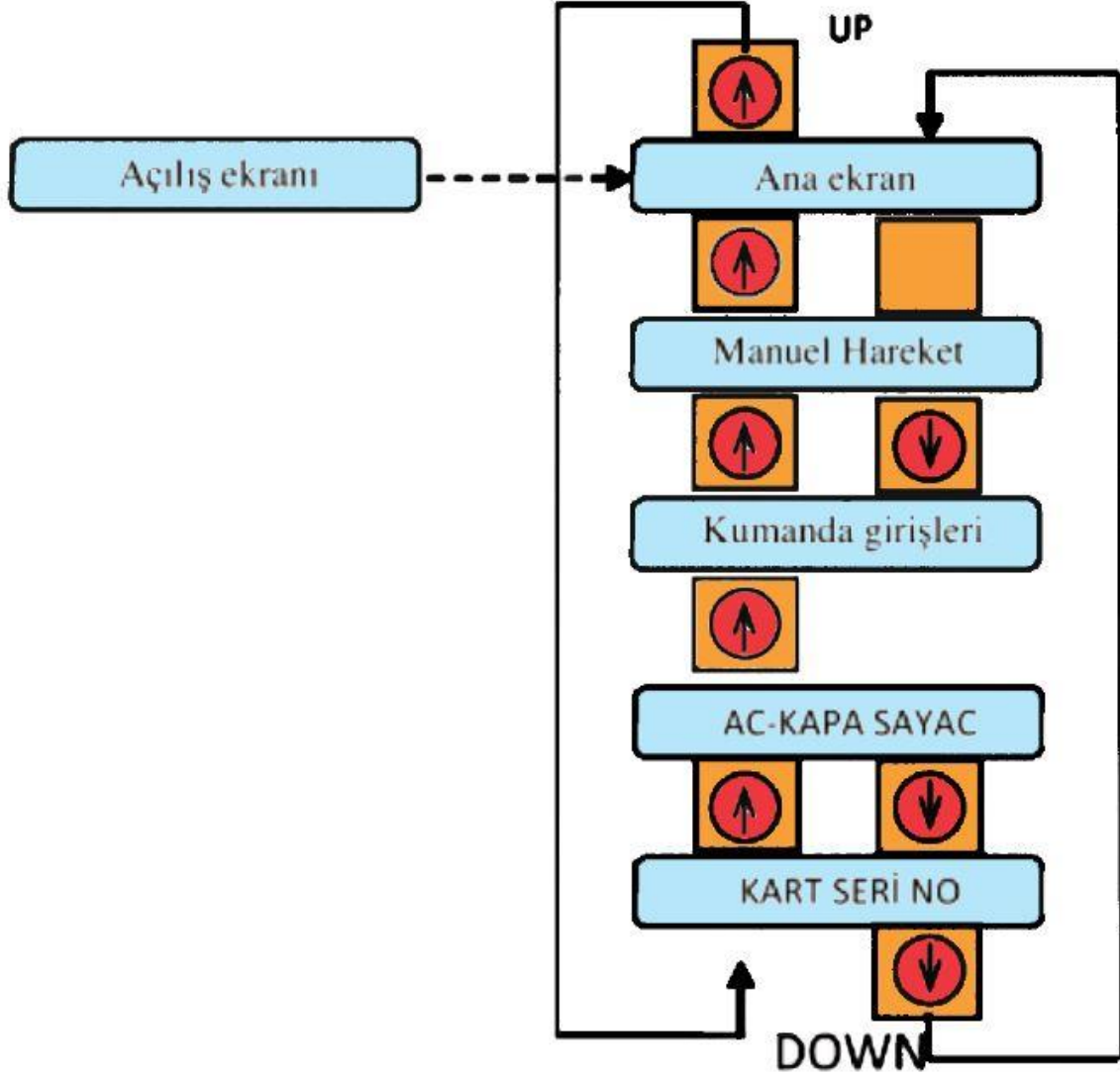
NOT: Menüden çıkmak için MENÜDEN ÇIKIŞ ekranı belirinceye kadar ENTER tuşuna basılmalıdır. Bu mesaj ekranda belirdiğinde UP tuşuna basılarak menüden çıkılır.

NOT: Menüde iken 50 saniye boyunca herhangi bir değişiklik yapılmaz ise kontrol ünitesi kendiliğinden menüden çıkacaktır. Menüden çıkarken yapılan ayarlar kaydedilecektir.



## BİLGİ EKRANLARI

RD-34 Tuş takımı ekranında ana ekran ile birlikte kapı kumanda sinyallerinin durumunu gösteren bilgi ekranı manuel hareket ekranı ve çalışma sayacı ekranı bulunmaktadır. Aşağıda bu ekranlara geçiş gösterilmiştir.



Karta ilk enerji verildiğinde, ilk olarak ürün ismi ve yazılım versiyonunun bulunduğu ekran belirecektir.

## GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI

Açılış Ekranı

RD-34 V:x.x

Ardından ana ekrana girilecektir. Ana ekranda kapı pozisyonu kapı hızı ve kapı çalışma durumu bilgileri gösterilmektedir. Ayrıca hata durumunda hata mesajı ekranın alt satırında verilmektedir.

Kapının pozisyonu  
(Kapı tam açık iken 0 cm)P: 82 cm V: 0 cm/s  
KAPI: KAPI AÇIKKapı hareket hızı  
Kapı çalışma durumu veya  
hata mesajı

ANA EKРАН

## MENÜYE ERİŞİM

RD-34 Kapı kumanda kartında güvenlik, ihtiyaçlar ve ayar kolaylığı açısından, menüye erişim sınırlandırılmıştır. Menüye erişim; üretici seviyesi, temel seviye olmak üzere farklı yetkilere ayrılmıştır. RD-34 Kapı kartında LCD tuş takımı ile üretici seviyesinde menü ayarı yapmak için kartı aşağıdaki şekilde açmalısınız.

- Kartın enerjisini kesiniz
- UP ve DOWN tuşlarına birlikte basılı tutarak karta enerji veriniz.
- Kart direkt olarak menüye giriş yapılacaktır. "ENCODER PALS", "MOTOR DEVRİ", "DİŞLİ ÇEVRESİ" gibi parametreler menüde görünür olacaktır.

## ERİŞİM SEVİYELERİNE GÖRE PARAMETRE LİSTESİ

Parametre listesi tablosunda, parametreler ve parametrelerin hangi erişim seviyesinde olduğu belirtilmiştir.

Parametre Adı RD-34 Tuş Takımı Seviyesi	Parametre Grubu	Erişim Seviye si	Parametre Adı RD-34 Tuş Takımı Seviyesi	Parametre Grubu	Erişim Seviyesi
LİSAN	-	TEMEL	KAPI TANIMA HIZI	-	ÜRETİCİ
HIZ AYARLARI	-	TEMEL	SIKIŞTIRMA BASINCI	-	TEMEL
KAPAMA HIZI	HIZ AYARLARI> KİŞİSEL	TEMEL	DEMO MODU	-	TEMEL
KAPAMA YAVAŞ HIZI	HIZ AYARLARI> KİŞİSEL	TEMEL	SİNYAL TİPİ	-	TEMEL
KAPA RAMPA BOYU	HIZ AYARLARI> KİŞİSEL	TEMEL	ENCODER PALS	-	ÜRETİCİ
KAPA YAVAŞ YOLU	HIZ AYARLARI> KİŞİSEL	TEMEL	KP ORANI	-	ÜRETİCİ
AÇMA HIZI	HIZ AYARLARI> KİŞİSEL	TEMEL	KI ORANI	-	ÜRETİCİ
AÇMA YAVAŞ HIZI	HIZ AYARLARI> KİŞİSEL	TEMEL	MOTOR DEVRİ	-	ÜRETİCİ
AÇMA RAMPA BOYU	HIZ AYARLARI> KİŞİSEL	TEMEL	REDÜKTÖR DEVRİ	-	ÜRETİCİ
AÇMA YAVAŞ YOLU	HIZ AYARLARI> KİŞİSEL	TEMEL	DİŞLİ ÇEVRESİ	-	ÜRETİCİ
A.TUTMA BASINCI	-	TEMEL	SAYAÇ SIFIRLAMA	-	ÜRETİCİ
K.TUTMA BASINCI	-	TEMEL			

## RD-34 TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

### GENEL AYAR PARAMETRELERİ

LİSAN TÜRKÇE ENGLISH	Ekran lisan seçimi yapılır. Türkçe menü dili İngilizce menü dili (AKTİF DEĞİL)
----------------------------	--

LİSAN TÜRKÇE ENGLISH	Ekran lisan seçimi yapılır. Türkçe menü dili İngilizce menü dili (AKTİF)
----------------------------	--

Kapı hız parametrelerinin nasıl ayarlanacağı seçilir. İstenirse kolayca fabrika ayarlarındaki değerlere ayarlanır, istenirse de ayrı-ayrı düzenleme yapılabilir. Fabrika değerlerinden herhangi birisi seçildiğinde aşağıdaki hız ayar parametreleri ekranda görülmeyecektir.

H  
I  
Z  
A  
Y  
A  
R  
L  
A  
R  
I

- AÇMA
- HIZI
- AÇMA YAVAŞ
- HIZI
- AÇMA RAMPA
- BOYU
- AÇMA YAVAŞ
- YOLU
- KAPAMA
- HIZI
- KAPAMA YAVAŞ
- HIZI
- KAPAMA RAMPA
- BOYU
- KAPAMA YAVAŞ
- YOLU
- DEMO
- MODU
- MOTOR KİLİDİ
- ELEKTRONİK KİLİT
- FABRİKA AYARLARINA GERİ DÖN
- MENÜDEN ÇIKIŞ

## D-34 TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

<b>FABRİKA NORMAL</b>	Tüm hız ayar parametreleri fabrika ayarında belirlenmiş normal hız değerlerine ayarlanır.
<b>KİŞİSEL</b>	Hız ayar parametreleri kullanıcı tarafından ayrı ayrı düzenlenebilir.
<b>A.TUTMA BASINÇ</b>	Kapı tam açıldıktan sonra motorun kapıya uygulayacağı açık tutma basıncıdır. Kapı tam açıldıktan sonra kapı stoperi nedeniyle oluşacak kapama kuvvetinin engelleyecek kadar açık tutma basıncı yeterlidir.
<b>K.TUTMA BASINCI</b>	Kapı tam kapandıktan sonra motorun kapıya uygulayacağı kapalı tutma basıncıdır. Kapı tam kapandıktan sonra oluşacak açma kuvvetini engelleyecek kadar kapalı tutma basıncı yeterlidir.
<b>SIKIŞTIRMA BASINCI</b>	Kapının bir engeli ile karşılaştığında engeli aşmak için uygulayacağı sıkıştırma basıncını bu parametre ile ayarlayabilirsiniz. Kaparken sıkışma algılanırsa, kapı durur. Sıkışma yeri hafızaya kaydedilir. Kumanda kartına sıkışma bilgisi gönderilir ve kapı geri açar. Kapı tamamen geri açtıktan sonra, kumanda kartından kapa sinyali geldikten sonra kapı tekrar normal seyir hızında kapamaya başlar. Engele yaklaşıldığında kapı hızını düşürerek engelin algılandığı bölgeden yavaş hızda geçer. Eğer engel aşılsa kapı tekrar normal seyrine döner. Aşılamaz ise aynı işlem tekrarlanır.

## RD-34 TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

<b>SIKIŞTIRMA BASINCI</b>	<p>Açarken sıkışma algılanırsa kapı durur. Sıkışma yeri hafızaya kaydedilir. Sıkışma aktif edilmez. 15 saniye süreyle kapama sinyali beklenir. Bu süre içerisinde kapama sinyali gelirse kapı kapatır, gelmez ise kapı tekrar açmayı dener. Kapı engelin algılandığı bölgeden yavaş hızda geçer. Eğer engel aşılsa kapı tekrar normal seyrine döner. Aşılmaz ise aynı işlem tekrarlanır.</p> <p>Not: Maksimum statik kapanma gücü 150N'u aşmamalıdır. Çok yüksek değerlerde ayarlanmış kapama gücü ciddi yaralanmalara neden olabilir.</p>
<b>KAPI TANIMA HIZI</b>	<p>Kapı boyunun öğrenilmesi esnasında kullanılacak hız bu parametre ile ayarlanır. Kapı tanıma işlemi bir kere yapılacağından, daha doğru bir öğrenme için kapı tanıma hızı çok yüksek tutulmamalıdır.</p>
<b>DEMO MODU</b>	<p>Kapının çalışmasının test edilmesi için kullanılır. Demo modu aktif edildiğinde kapı sürekli olarak açma-kapama yapacaktır.</p>
<b>AÇIK</b>	<p>Kapı sürekli olarak açıp-kapatır. Bu esnada açma-kapama ve hız sinyali girişleri dikkate alınmaz. Fotosel kesmesi veya kapı sıkışması durumlarında kapı geri açarak, demo modunda çalışmasını sürdürür.</p>
<b>KAPALI</b>	<p>Kapı normal çalışmasına devam eder.</p>



## RD-34 TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI

<b>SİNYAL TİPİ</b>	Kapının çalışması için uygulanacak açma-kapama sinyal tipi seçimi yapılır.
<b>AÇ/KAPA SİNYALİ</b>	Kapa ve aç sinyalleri kullanılıyor ise bu ayar seçilmelidir. Açma sinyali var ise kapı açılır. Kapa sinyali var ise kapı kapanır. Her iki sinyal de yok ise kapı hareketsiz kalır. Her iki sinyal de varsa kapı kapanır.
<b>SAYAÇ SIFIRLAMA</b>	Kapı açma/kapama sayacını sıfırlamak için kullanılır. Sayacı sıfırlamak için SIFIRLA:EVET seçildikten sonra menüden çıktığı anda kapı aç/kapa sayacı sıfırlanacaktır.

## KAPI AÇMA SEYİR PARAMETRELERİ

Bu parametreler, aşağıdaki kapı açma seyir eğrisinden hareketle, kapının ihtiyacına uygun olarak ayarlanmalıdır.

<b>AÇMA HIZI AÇMA YAVAŞ HIZI</b>	Kapının açma sırasında ulaşacağı en yüksek hızdır. Kapının açma sınır tamponuna varmadan önceki hızdır.
<b>AÇMA RAMPA BOYU</b>	Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hıza) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hıza) yol alacağı mesafedir.
<b>AÇMA YAVAŞ YOLU</b>	Kapının yavaş hızda açma sınır tamponuna kadar alacağı yolu belirler.

## KAPI KAPAMA SEYİR PARAMETRELERİ

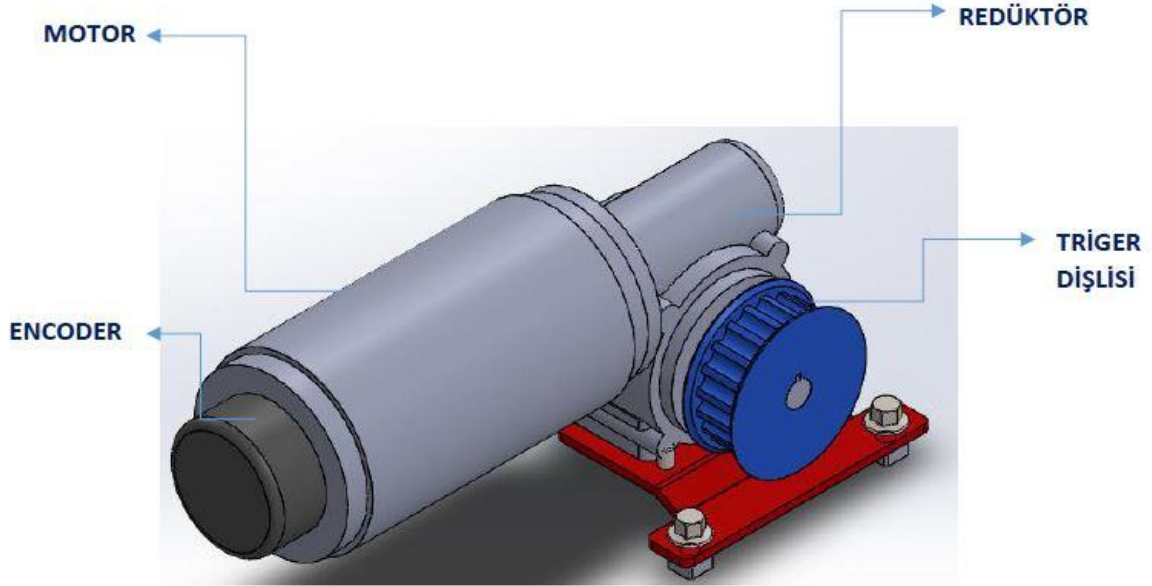
Bu parametreler, aşağıdaki kapı kapama seyir eğrisinden hareketle, kapının ihtiyacına uygun olarak ayarlanmalıdır.

<b>KAPAMA HIZI</b>	Kapının kapama sırasında ulaşacağı en yüksek hızdır.
<b>KAPAMA YAVAŞ HIZI</b>	Kapının kapama sınır tamponuna varmadan önceki hızıdır.
<b>KAPAMA RAMPA BOYU</b>	Kapının hızlanırken (düşük hızdan yüksek hıza) ve yavaşlarken (yüksek hızdan düşük hıza) yol alacağı mesafedir.
<b>KAPAMA YAVAŞ YOLU</b>	Kapının yavaş hızda kapanma bölgesine kadar alacağı yolu belirler

## MOTOR PARAMETRELERİ

<b>ENKODER PALS</b>	Motora bağlı enkoderin bir devirde ürettiği darbe sayısıdır.
<b>MOTOR DEVRİ</b>	Motor devridir (Redüksiyon giriş devridir).
<b>REDÜKTÖR DEVRİ</b>	Redüksiyon çıkış devridir ( Motor devri / dişli oranı)
<b>DİŞLİ ÇEVRESİ</b>	Tahrik tekeri çevresidir. cm olarak girilir.

## RD-34 TUŞ TAKIMI İLE MENÜ AYARLARI



Aşağıda örnek motor etiketleri üzerinde motor dişli oranlarının nasıl tesoit edileceği gösterilmiştir.

ÖRNEK MOTOR ETİKETİ



## HIZ KONTROLÜ AYAR PARAMETRELERİ

### HIZ KONTROL KP

PI hız kontrolörünün fark çarpanıdır. Panellerde titreme var ise bu parametrenin değeri azaltılıp çoğaltılarak titreme giderilir.

### HIZ KONTROL KI

PI hız kontrolörünün integral çarpanıdır. HIZ KONTROL KP ve HIZ KONTROL KI parametreleri motor devir ayarını yapan PI hız kontrolörünün tepki süresini belirler. İntegral çarpanı hataların toplamını çarptığı için KP'ye göre çok daha küçük seçilmelidir. Aksi takdirde vibrasyon ve seyir grafiğinde tepeler oluşabilir. KP'yi genelde KI'nın 10 katından düşük seçmekte fayda vardır. KI ve KP çok büyük olur ise motorda zorlanmalar oluşur. Çok küçük olur ise istenilen referans hızını motorun yakalamasında gecikmeler dolayısı ile hassasiyet kaybı oluşur.

## EKRANDAKİ MESAJLAR

RD-34 Tuş Takımı ekranında kapının çalışması ile ilgili olarak aşağıdaki mesajlar verilmektedir

MESAJ	MESAJ AÇIKLAMASI
<b>KAPI AÇIK</b>	Kapı açık durumda. Ekranda pozisyon bilgisi olarak P:Ocm yazacaktır
<b>KAPI KAPALI</b>	Kapı kapalı durumda. Ekranda pozisyon bilgisi olarak kapı boyu yazacaktır
<b>KAPI AÇILIYOR</b>	Kapı açma yönünde hareket ediyor. Kapı açarken hız ve pozisyon bilgisi ekranda gösterilmektedir.
<b>KAPI KAPANIYOR</b>	Kapı kapama yönünde hareket ediyor. Kapı kaparken hız ve pozisyon bilgisi ekranda gösterilmektedir.

## UYARI MESAJLARI

RD-34 kapı kartında gösterilecek hata mesajları aşağıda listelenmiş mesajların

RD-34 Tuş takımı ekranındaki ve dahili dijital gösterge ekranındaki ka

tabloda ayrı ayrı belirtilmiştir.

RD-34 TUŞ TAKIMI LCD EKRANI	AÇIKLAMASI	OLABİLECEK NEDEN
<b>KAPARKEN SIKIŞMA</b>	Kapı kapanırken sıkışma algılandı	• Kapıda mekanik bir arıza olabilir.
		• Kapıda mekanik bir zorlanma olabilir.
		• Enkoder arızalanmış olabilir.
		• Giriş besleme gerilimi düşük olabilir.

## RD-34 TUŞ TAKIMI İ LCD EKRANI AÇIKLAMASI OLABİLECEK NEDENLER

RD-34 TUŞ TAKIMI LCD EKRANI	AÇIKLAMASI	OLABİLECEK NEDEN
KAPARKEN SIKIŞMA	Kapı açılırken sıkışma algılandı	• Kapıda mekanik bir arıza olabilir.
		• Kapıda mekanik bir zorlanma olabilir.
		• Enkoder arızalanmış olabilir.

### KAPI HAREKETSİZ DURUYOR

- Kapı kartına enerji geldiğini kontrol ediniz. Enerji var ise 24V ledi yanmalıdır. Led yanmıyor ise 24V ac besleme girişini ölçünüz. Giriş voltajı yok ise besleme trafosuna panodan elektrik geldiğini kontrol ediniz. Giriş voltajı var ise kart üzerindeki cam sigortayı kontrol ediniz. Motor güç bağlantılarını kontrol ediniz. Menüden kapı sinyal tipini kontrol ediniz. “SİNYAL TİPİ” parametresi “AC/KAPA SİNYALİ” olarak seçili ise, açma ve kapama sinyallerinin gelip gelmediğini kontrol ediniz. Bu sinyaller geldiğinde K5 ve K3 terminal ledleri yanmalıdır. Kumanda girişlerini test etmek için kumanda panosundan gelen sinyalleri çıkarıp, COM terminalinden GDN'ye ve t24V terminalinden de K5 ve K3 terminallerine köprü atarak girişlerin çalışmasını deneyebilirsiniz.
- Kapıda mekanik bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.



## KAPI PANELLERİ KONTROLSÜZCE veya HIZLA AÇILIP KAPANIYOR

- Motor ve enkoder bağlantılarını kontrol ediniz. Kapıyı elle hareket ettirdiğinizde göstergede kapının hızı okunabilmelidir.
- Enkoder A ve B kanalları ters bağlanmış olabilir. A ile B yer değiştirerek tekrar deneyiniz.

## KAPI AÇILMIYOR

- Kapı açma komutu verildiğinde K5 ledi yanmalıdır. LED yanmıyor ise kumanda panosundan kapı kapama komutu gelip gelmediğini kontrol ediniz. Kapı kapama K3 ledinin yanmadığını kontrol ediniz. Kapı kapama sinyali var ise öncelik kapı kapama komutunda olduğu için kapı açılmaz. Sadece kapa sinyali ile çalışmada (kapı açma magneti ile) kapama sinyali olmadığını kontrol ediniz.

- Kapıda mekanik olarak bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.

## KAPI KAPANMIYOR

- Kapı kapama komutu verildiğinde K3 ledli yanmalıdır. LED yanmıyor ise kumanda panosundan kapı kapama komutu gelip gelmediğini kontrol ediniz.
- Kapıda mekanik olarak bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.

## KAPI TERS YÖNDE HAREKET EDİYOR

- Kapı açmak yerine kapıyor ve kapama yerine açıyor ise motor bağlantıları terstir.

Motor uçlarını yer değiştirdi. Ayrıca enkoder A ve B kanallarını yer değiştirmeyi unutmayınız.

## KAPI ÇARPIYOR veya ÇOK ERKEN YAVAŞA GEÇİYOR

- Kapı öğrenmenin yapıldığından emin olunuz. Hız ayarlarının düzgün olarak ayarlandığından emin olunuz.

## HATA GİDERME KAPI SIKLIKLA SIKIŞMA HATASI VERİYOR

- Kapıda mekanik olarak bir sıkışma olup olmadığını kontrol ediniz.
- Sıkıştırma basıncı çok düşük ayarlanmış olabilir.
- Enkoder düzgün çalışmıyor olabilir.
- Besleme gerilimi çok düşük olabilir.

## KAPI PANELLERİ TİTRİYOR

- Enkoder bağlantılarını kontrol ediniz.
- PID ayarlarını (HIZ KONTROL KP ve KI) kontrol ediniz.
- Motor Tekerlek Çevirişini, Motor Devrini, ve Redüktör Devrini, Enkoder Sayısını doğru girdiğinizden emin olunuz.

## KAPI TAM AÇTIKTAN SONRA 1-2 CM GERİ GELİP TEKRAR TEKRAR AÇMAYA ÇALIŞIYOR

- Açık tutma basıncı düşük tutulmuş ve kapı yayını yenemiyor olabilir. Açık tutma basıncı bir miktar arttırılmalıdır.
- İlgili katta dış kapı yayı çok sert olabilir. Dış kapı yayını kontrol ediniz.

## KAPI MOTORU ve SÜRÜCÜ DEVRESİ KAPI HAREKETSİZ İKEN BİLE ISINIYOR

- Açık tutma ve kapalı tutma basınçları gereksiz düşük girilmiş olabilir. Değerleri kontrol ediniz



## AT UYGUNLUK BEYANI (EC Declaration of Conformity)

**İmalatçı Ünvanı:** RSA KAPI SİSTEMLERİ TEKNİK METAL İMALAT SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

**İmalatçı Adresi:** RAMAZANOĞLU MAH. ENSAR CAD. ERDEDE SANAYİ SİT. NO:28/2 KURTKÖY PENDİK/İSTANBUL/TÜRKİYE

**Makine Adı/Kullanım Alanı ve Amacı** ELEKTRİKLİ OTOMATİK KAYAR KAPI / ELECTRIC AUTOMATIC SLIDING DOOR  
Kayar Kapılar, yerleşik güvenlik tertibatlı, tam otomatiktir ve mekanizma radarlarla harekete geçirilir. Kamuya açık alanlarda, alışveriş merkezlerinde, resmi bina ve işletmelerde kullanılır.

**Marka Adı:** İCAT, RSA

**Tip/Model Adı:**

FCT-1, FCT-2, FCT-11, FCT-22, PCT-1, PCT-2, PCT-11, PCT-22, TCT-2, TCT-12  
TCT-4, TCT-24

**İmal Yılı/Seri No:** 2017 /201701

**Uygulanan Yönetmelikler**

Bizler Montaj-İmalatını yaptığımız **ELEKTRİKLİ OTOMATİK KAYAR KAPI** için aşağıdaki direktif / standart koşullarını karşıladığımızı beyan ederiz.

- 2006/42/AT Makine Emniyet Yönetmeliği-EK-I

**Uygulanan Standartlar**

- TS EN ISO 12100:2011
- TS EN 60335-2-103:2015
- TS EN 16005:2013

**Teknik dosyayı hazırlamakla yetkili olan kişinin adı ve adresi:** Ali TÜRKMEN / RAMAZANOĞLU MAH. ENSAR CAD. ERDEDE SANAYİ SİT. NO:28/2 KURTKÖY PENDİK/İSTANBUL/TÜRKİYE

**Beyanın Yeri ve Tarihi:** RAMAZANOĞLU MAH. ENSAR CAD. ERDEDE SANAYİ SİT. NO:28/2 KURTKÖY PENDİK/İSTANBUL/TÜRKİYE -10.01.2018

**Beyan Yetkilisi/Adı Soyadı:** Ali TÜRKMEN  
**Ünvanı** : Şirket Müdürü

İmza, Kaşe

**RSA KAPI SİSTEMLERİ**  
TEKNİK METAL İMALAT SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.  
RAMAZANOĞLU MAH. ENSAR CAD. ERDEDE SAN.  
SİT. NO:28/2 KURTKÖY PENDİK-İSTANBUL  
TEL:0216 309 22 22 (pbx) FAKS:0216 377 15 56  
PENCİK V. D. 738 0000 TİC. SİC. NO:15034

Dök. No: TEK. DOS.01

Tarih: 10.01.2018

Rev No / Tarih:00/.....



BENART Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Ltd. Şti.

Alınteri Bulvarı Göl 86 Koop. 1151. Sok. No:1/66 Östım Yenimahalle/ANKARA/TÜRKİYE

Tel : +90 312 442 40 35 Fax : +90 312 442 40 32  
www.benart.com.tr - info@benart.com.tr

## UYGUNLUK SERTİFİKASI CERTIFICATE OF CONFORMITY

<b>Firma Adı</b> Company Name	: RSA KAPI SİSTEMLERİ TEKNİK METAL İMALAT SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ		
<b>Adres</b> Address	: RAMAZANOĞLU MAH. ENSAR CAD. ERDEDE SANAYİ SİT. NO:28/2 KURTKÖY PENDİK/İSTANBUL/TÜRKİYE		
<b>Ürün Tanımı</b> Product Description	: ELEKTRİKLİ OTOMATİK KAYAR KAPI ELECTRIC AUTOMATIC SLIDING DOOR		
<b>Ürün Markası/Tipi/Seri No</b> Product Brand/Type/Serial No	: İCAT, RSA/FCT-1, FCT-2, FCT-11, FCT-22, PCT-1, PCT-2, PCT-11, PCT-22, TCT-2, TCT-12, TCT-4, TCT-24		
<b>Referans Yönetmelik(ler)</b> Reference Directive(s)	: 2006/42/AT Makine Emniyet Yönetmeliği Ek-1 2006/42/EC Machinery Safety Directive Annex-1		
<b>Referans Standart(lar)</b> Reference Standard(s)	: TS EN 16005:2013, TS EN ISO 12100:2011		
<b>Test Raporu</b> Test Report	: Benart Uluslararası Teknik Kontrol Ve Belgelendirme Ltd.Şti. : MD-119		
<b>Sertifika No</b> Certificate No	: 2333		
<b>Yayın Tarihi</b> Issue Date	: 15.01.2018	<b>Geçerlilik Tarihi</b> Expiry Date	: 14.01.2019

BENART Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Ltd. Şti., yukarıda adı ve adresi belirtilen firmanın, ürüne ilişkin sunduğu dokümantasyonuna yukarıda belirtilen referans yönetmelik ve / veya referans standartlarına göre incelemiştir. Yönetmeliğe ve standartlara göre ürünün ve dokümantasyonun uygunluğu firma sorumluluğundadır. Ancak yukarıda belirtilen yönetmelik ve / veya referans standartlara, ürünün birden fazla yönetmeliğe ve standartta tabii olması durumunda diğer yönetmeliklerin ve standartların şartlarını da firma yerine getirdiğinde aşağıdaki CE uygunluk işaretini ürün üzerine ilgilirebilir ve uygunluk beyanı düzenleyebilir. Bu sertifika firma isteği üzerine düzenlenmiştir.

BENART International Technical Control and Valuation Inc. has inspected the documentation presented concerning the product of the company whose name and address mentioned above, according to the reference directive and/or reference standards. Suitability of product and documentation to the directive and standards are under the responsibility of the company. However, in case the product is subject to more than one of the directives and standards which are mentioned above, when the company fulfills conditions of other directives and standards, then it can attach CE conformity marking and arrange conformity declaration. This certificate has been issued as per company request.

Genel Müdür/General Manager



Bu belgenin mülkiyet hakkı BENART Uluslararası Teknik Kontrol ve Belgelendirme Ltd. Şti.'ne aittir ve istenildiğinde iade edilmelidir. BENART bir sonraki kontrol tarihi için belge basım tarihinden 1 yıl sonrası tavsiye eder.  
The property rights to this document belong to BENART International Technical Control and Valuation Inc. and it has to be returned when requested. BENART recommends one year later following the document issue date for the date of next control.





*Bu Belge ile*

**Rsa Kapı Sistemleri Teknik Metal  
İmalat San. Ve Tic. Ltd. Şti.**

**Ramazanoğlu Mh. Ensar Cd. Erdede Sanayi Sitesi No:28/2  
Kurtköy Pendik - İSTANBUL  
TÜRKİYE**

*Firmasının*

**TS EN ISO 9001:2015**

*şartlarına uygun bir Kalite Yönetim Sistemine  
aşağıda belirtilen kapsam dahilinde sahip olduğunu onaylar*

**Otomatik Kapı Sistemleri, Yükleme Sistemleri, Geçit Kontrol Sistemleri,  
Otomatik Bariyer Üretim, Satış Ve Satış Sonrası Hizmetleri**

Kategori / Alt Kategori : ---  
Belge No : K-1815  
Belge İlk Yayın Tarihi : 31 Mart 2010  
Karar Tarihi : 21 Mart 2016  
Belge Yayın Tarihi : 19 Mart 2018  
Geçerlilik Tarihi : 20 Mart 2019

Bu belge, firmamın UKS'in Belgelendirme Kuruluma üyesi ve  
yılıda en az 1 kez yapılacak güncellenen denetimlerinde başarılı olması halinde  
ilk belge endirime kararı veya yeni den belgelendirme kararı olan karar tarihini ifade eden  
tarihinden itibaren 3 yıl süreyle geçerlidir.  
FR.73/Yayın Tarihi:01.05.2013/ Rev. Tarihi:02.11.2016/Rev. No:03



Genel Müdür



[www.ukselgelendirme.com.tr](http://www.ukselgelendirme.com.tr)

Belgenin geçerlilik durumu <http://www.ukselgelendirme.com.tr> adresinden kontrol edilebilir.

UKS Uluslararası Kalite Sistemleri Ve Belgelendirme Ltd. Şti.  
Atakent Mah. Dicle Cad. No:35 Ümraniye / İSTANBUL  
Telefon: +90 216 330 45 77 Pbx Faks: +90 216 330 67 47  
[info@uksbelgelendirme.com.tr](mailto:info@uksbelgelendirme.com.tr)

TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ



## HİZMET YETERLİLİK BELGESİ

Belge No	:34-HYB-3186
İlk Veriliş Tarihi	:25.06.2008
Son Geçerlilik Tarihi	:25.06.2019
Firmanın Adı	:RSA KAPI SİSTEMLERİ TEKNİK METAL İMALAT SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.
Firmanın Adresi	:RAMAZANOĞLU MAH. ENSAR CAD. NO:28 -2A /- PENDİK İSTANBUL/TÜRKİYE
Hizmet Yeri Adresi	:KURTKÖY,RAMAZANOĞLU MAH.ENSAR CAD.ERDEDE SANAYİ SİTESİ NO.28/2 PENDİK/İSTANBUL İSTANBUL/TÜRKİYE
Sicil No	:034010

### Verilen Hizmetin Kapsamı

1. 21 (08.08.2013)YETKİLİ SERVİSLER-OTOMATİK VEYA MANUEL KAPI SİSTEMLERİNE (DAİRESEL, YANA KAYAR, KATLANABİLİR, PANJUR VB.) HİZMET YETERLİLİK BELGESİ VERİLMESİNE ESAS KRİTERLER KRİTERİNE UYGUN HİZMET VEREN KRİTERİNE UYGUN  
\* RSA KAPI SİSTEMLERİ TEKNİK METAL İMALAT SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. YETKİLİ SERVİSİ (498759)  
(30.07.2013) (RSA) (ICAT) (CARDIN) MARKALI



Türk Standardları Enstitüsü Hizmet Belgelendirme Yönergesine göre yapılan inceleme neticesinde, firma işyerinin, kapsamında belirtilen, hizmetler için yeterli olduğu tespit edilerek bu belge verilmiştir.

21.06.2018

METİN İNAL

ANADOLU YAKASI HİZMET YERİ BELGELENDİRME  
MÜDÜRÜ

TSE Kalite Kampüsü Cumhuriyet Mah. 2258 Sk. No:10 A-Blok, Çayırova Tesis Alanı, Gebze-KOCAELİ Telefon: 262 7231313 Faks: 262 7231616





## **DOĞRU AYARLANMAMIŞ KAPI YARALANMAYA VE /VEYA EKİPMAN ZARARINA SEBEP OLABİLİR**

Kullanma kılavuzundaki güvenlik kontrol listesini kullanarak, kapınızı her gün kontrol ediniz.

Kullanma kılavuzunda anlatıldığı gibi kapınızı ayarlayıp monte ediniz.

Güvenlik araçları yerlerine montaj edilmiş ve kullanıma hazır olmalıdır.

Bu cihaz, güvenli bir şekilde kullanılmasıyla ilgili kendilerine gözetim veya talimat verilmişse ve içermiş olduğu tehlikeler kendileri tarafından anlaşılmissa 8 yaş ve üzeri çocuklar, fiziksel, duyuşal veya zihinsel yetenek eksikliği bulunan veya tecrübe ve bilgi eksikliği olan kişiler tarafından kullanılabilir.

Çocuklar cihaz ile oynamamalıdır.

Temizleme ve kullanıcı bakımı, yetkili kişiler tarafından yapılmalıdır.



**Kapınızda kullandığınız camların lamine veya temperli cam olmasına dikkat ediniz. Canlıların kapıya çarpması durumunda cam, lamine veya temperli olduğu için yaralanma riskini azaltacaktır.**

İMALATÇI VE YETKİLİ FİRMANIN ÜNVANI:

ADRESİ:

TEL:

MALIN CİNSİ:

GARANTİ SÜRESİ:

GARANTİ BELGESİ

### GARANTİ ŞARTLARI

1) Garanti süresi, ürünün müşteriye teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 YIL dır.

2) Bu ürünün bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı (üretim ve montaj hatalarından ve/veya bozuk parçalardan oluşabilecek arızalara karşı) firmamızın garantisi kapsamındadır.

3) Ürünün garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Ürünün tamir süresi en fazla 20 iş günüdür. Bu süre, ürüne ilişkin arızanın Mekandan, Yetkili Servis istasyonunun olmaması durumunda ürünün; satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği veya firmamız yetkililerinden birisine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, faks, e-posta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Ürünün arızasının 10 işgünü içerisinde giderilememesi halinde firmamız, ürünün tamiri tamamlanıncaya kadar benzer özelliklere sahip başka bir sanayi malını tüketicinin kullanımına tahsis etmeyi taahhüt eder.

4) Ürünün garanti süresi içerisinde, gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır. Bu garanti ile taahhüt edilen onarım... yetkili servisleri tarafından yapılacaktır.



5) Ürünün;

a) Teslim tarihinden itibaren, garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde en az dört defa veya garanti süresi içerisinde altı defa arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,

b) Tamir için gereken azami sürenin aşılması,

c) Servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırasıyla satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği veya firmamız yetkililerinden birisinin düzenleyeceği rapora arızanın tamirinin mümkün bulunmadığının belirlenmesi durumlarında ücretsiz olarak değiştirme işlemi yapılacaktır.

6) Ücretsiz onarım ve ürün değiştirme yükümlülükleri aşağıdaki durumlarda ortadan kalkar:

a) Ürünün kullanma kılavuzunda belirtilen yöntemlere veya koşullara aykırı bir şekilde kullanılmasından dolayı arızalanması durumunda,

b) Ürünün yetkili olmayan kişiler ve/veya onarım atölyeleri tarafından daha önceden onarımının yapıldığı veya açıldığı belirlenmesi durumunda,

Ürünün yetkili servislerimizin bilgisi dışında; uygar olmayan gerilimde veya hatalı elektrik tesisatı ile kullanılması durumunda,

Ürünün seri numarası tahrip edilmişse veya bükülmüşse, Arıza veya hasar,..... sorumluluğu dahilinde olmayan nakliyesi sırasında oluşmuşsa, Ürünün dış yüzeylerinin müşteri sorumluluğu içerisinde kırılması veya çizilmesi durumunda,

Firmamız ve yetkili servislerimizin dışında bir yerden satın alınmış ve ürün ile birlikte kullanılabilen aksesuar veya diğer cihazların yol açtığı arızalar durumunda,

Yangın, yıldırım, sel, deprem vs. gibi doğal afetlerden oluşan arızalar durumunda.



## GARANTİ ŞARTLARI

- 7) Arızaların kullanım hatası sonucu ortaya çıkıp çıkmadığı,..... a, in düzenleyeceği raporla belirlenir.
- 8) Garanti süresi içerisinde, servis istasyonları tarafından yapılmasının zorunlu olduğu, firmamız tarafından şart koşulan periyodik bakımlarda; verilen hizmet karşılığında tüketiciden işçilik veya benzeri bir ücret talep edilmeyecektir.
- 9) Bu garanti belgesi garanti süresince saklanmalıdır. Belgenin kaybolması durumunda ikinci bir belge verilmez. Müşteri, garanti onarımını istediğinde bu garanti belgesini göstermesi gerekir. Aksi takdirde onarım ücretli yapılır.
- 10) Ürünle birlikte ambalajlanmış bu garanti belgesinin satış sırasında bayii ve müşteri tarafından gerekli yerlerinin eksiksiz doldurulup, imzalanıp kaşelenerek müşteride kalması gereken